

KEMPACK™ MIG 2520, 2530



Kemppi Wprowadza Nową Klasę Półautomatów

Wprowadzając na rynek nową klasę półautomatów MIG/MAG, konstruktorzy Kemppi gruntownie analizowali budowę inteligentnych źródeł zasilających czerpiąc z zasobów wiedzy na temat sterowania procesami spawalniczymi. Lekkie modele o zwartej budowie typu Kempack™ 2520 i 2530 wytwarzają łuk o wspaniałych własnościach. Małe gabaryty i mobilność są ich bezspornymi zaletami. Zachęcamy do sprawdzenia własności spawalniczych tego sprzętu.

Modele Kempack™ 2520 i 2530 są niezrównane w przypadku zastosowań, gdzie mobilność jest pierwszorzędną potrzebą. Ważące zaledwie 17 kg (2520) i 20 kg (2530) urządzenia Kempack™ są łatwe do przenoszenia i doskonałe w sytuacjach wymagających bezustannego przemieszczania się.

Urządzenia Kempack™ cechuje łuk o wspaniałych własnościach. Skutkiem obecności impulsu kończącego spawanie oraz zastosowania automatycznego czasu upalania drutu jest bezproblemowe zajarzenie bez potrzeby obcinania kulki na końcu drutu! Elektroniczne sterowanie dynamiką źródła zapewnia doskonałe własności łuku w każdych warunkach. Inwertorowe półautomaty Kempack™ MIG charakteryzują się bezstopniowym zadawaniem prędkości drutu oraz napięcia. Kempack™ jest przygotowany do współpracy z agregatami prądotwórczymi, które dodatkowo rozszerzają zakres zastosowań tego sprzętu.

Zmiana biegunowości drutów samo-osłonowych jest łatwa. Samoczynne wprowadzanie drutu w uchwyt z ograniczoną szybkością czyni wymianę szpuli prostą, szybką i bezpieczną. Półautomaty Kempack™ posiadają 2-rolkowy mechanizm, który zapewnia płynne podawanie drutów stalowych i aluminiowych.

Dwukołowe podwozie ST 7 ułatwia przemieszczanie półautomatu Kempack™ MIG 2530. Chłodzone gazem uchwyty Kemppi MMT 25 i MMT 27 są dostępne w dwóch wersjach długości kabli 3m i 4,5m. Uchwyty MMT mogą być wyposażone w opatentowane przez Kemppi teflonowe przewodnice drutu DL dzięki którym uzyskuje się najwyższą jakość spawania stali nierdzewnych i aluminium.

Zwarta budowa i jednocześnie duża moc? Modele Kempack™ są o 75 % lżejsze od tradycyjnych urządzeń, ale dysponują dużą mocą wyjściową - 250 A w cyklu 40 % - to prawdziwa zaleta!

■ Cechy

- Mobilność
 - Doskonały stosunek mocy do masy
- Wszechstronność
 - Druty pełne
 - Druty rdzeniowe
- Zasilanie z generatora

■ Główne zastosowania

- Spawanie cienkich materiałów
- Naprawy i utrzymanie ruchu
- Naprawy nadwozi aut
- Instalatorstwo
- Prace wykończeniowe w stoczniach

Dane techniczne

| Kempact™ MIG | | 2520 | 2530 |
|--|-------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| Napięcie zasilania | 3~ 50/60 Hz | 400 V +/- 15% | 400 V +/- 15% |
| Moc pobierana | 40% | 12 kVA / 250A | 12 kVA / 250A |
| | 60% | 10 kVA / 207 A | 10 kVA / 207 A |
| | 100% | 7.5 kVA / 160 A | 7.5 kVA / 160 A |
| Kabel zasilający / zabezpieczenie zwłoczne | | 4 x 1.5mm ² -5m / 16 A | 4 x 1,5mm ² -5m / 16 A |
| Obciążalność dla 40 °C | 40% | 250 A / 26.5 V | 250 A / 26.5 V |
| | 60% | 207 A / 24 V | 207 A / 24 V |
| | 100% | 160 A / 22 V | 160 A / 22 V |
| Zakres parametrów spawania | | 10 - 30 V | 10 - 30 V |
| Szybkość podawania drutu | | 1 - 18 m/min | 1 - 18 m/min |
| Szpuła, max. ø | | 200 mm | 300 mm |
| Druty elektrodowe ø | Fe, Ss | 0.6...1.0 mm | 0.6...1.0 mm |
| | Rdzeniowe | 0.9...1.2 mm | 0.9...1.2 mm |
| | Al | 0.9...1.2 mm | 0.9...1.2 mm |
| | CuSi | 0.8...1.0 mm | 0.8...1.0 mm |
| Wymiary zewnętrzne | D x S x W | 510 x 250 x 415 mm | 580 x 280 x 440 mm |
| Masa | | 17.5 kg | 20 kg |

Dane do zamówienia

| | | |
|---|------------------------------|------------|
| Kempact MIG 2520 (zaw. kabel masy 35 mm ² , 5 m i wąż gazowy 6 m) | | 6218520 |
| Kempact MIG 2530 (zaw. kabel masy 35 mm ² , 5 m i wąż gazowy 6 m) | | 6218530 |
| Gniazdo uchwytu | GH 30 | 6256030 |
| Rolki podajnika | 0.6 - 0.8 Rowek V | 9483070 |
| | 0.8 - 1.0 Rowek V | 9483071 |
| | 1.0 - 1.2 Rowek U | 9483072 |
| | 0.8 - 0.9 Rowek V, karbowany | 9483073 |
| | 1.0 - 1.2 Rowek V, karbowany | 9483074 |
| | 1,0-1,2 Rowek V | 9483075 |
| Uchwyt MIG | MMT 25 3 m | 6252513MMT |
| | MMT 25 4.5 m | 6252514MMT |
| | MMT 27 3 m | 6252713MMT |
| | MMT 27 4.5 m | 6252714MMT |
| Kabel masy | 35 mm ² 5 m | 6184311 |
| Podwozia | ST 7 | 6185290 |
| | P 250 | 6185268 |
| Hak do zawieszania | | 4298180 |

