



MASTER MLS™

Urządzenie do spawania MMA o dużej mocy, doskonałych parametrach łuku i wytrzymałej konstrukcji, umożliwiające korzystanie ze wszystkich gatunków elektrod.

W skrócie

Duża moc ukryta w niewielkiej obudowie

Kompaktowe urządzenie do pracy w ciasnych przestrzeniach

Solidna konstrukcja zapewniająca niezawodność działania nawet w trudnych warunkach

Zestaw funkcji przydatnych do spawania MMA i TIG

Zastosowania

Instalatorstwo i montaż

Naprawa i konserwacja

Budowa statków i urządzeń morskich

Przemysł chemiczny i przetwórczy

Wytrzymałość i nowoczesne funkcje

Urządzenia serii Master MLS to wielofunkcyjne źródła zasilające przeznaczone do spawania MMA i TIG DC. Poza dużą mocą oferują szeroki zakres nowoczesnych funkcji, zwiększających jakość i wydajność spawania.

Panele sterowania Master MLS

Do urządzeń Master MLS dostępne są dwa panele sterowania: MEL z podstawowym zestawem funkcji do spawania MMA i panel MEX wyposażony w dodatkowe funkcje.

Panel sterowania MEX umożliwia zapisywanie nastaw w kanałach pamięci w celu ich łatwego przywołania.

■ Precyzyjna kontrola i trwałość w najtrudniejszych warunkach

Sterowanie urządzeniami Master MLS odbywa się z wykorzystaniem wielofunkcyjnego systemu logicznego Kemppe MLS, który umożliwia precyzyjne dobranie parametrów spawania dla konkretnego zadania.

Dzięki wytrzymałej konstrukcji, urządzenia nadają się doskonale do prac w terenie i trudnych warunkach. Dzięki niewielkim rozmiarom mogą być używane do pracy w ciasnych przestrzeniach. Spawarki MLS mogą być również zasilane z agregatu.

Dane techniczne

Master MLS™		2500	3500
Napięcie zasilania	3~, 50/60 Hz	400 V (-15...+20%)	400 V (-15...+20%)
Moc pobierana (maks.)	MMA	9,4 kVA	15 kVA
	TIG	8,4 kVA	13,8 kVA
Kabel zasilający	H07RN-F	4G1.5 (5 m)	4G2.5 (5 m)
Zabezpieczenie zwłoczne		10 A	16 A
Obciążalność 40°C	40%	250 A/30 V (300 A/22 V TIG)	350 A/34 V (400 A/26 V TIG)
	100%	160 A/26,4 V	220 A/28,8 V
Zakres parametrów spawania	MMA	10 A/20,5 V–250 A/30 V	10 A/20,5 V–350 A/34 V
	TIG	5 A/10 V–300 A/22 V	5 A/10 V–400 A/26 V
Napięcie biegu jałowego		80 V	80 V
Współczynnik mocy dla prądu maks.		0,95	0,95
Sprawność dla prądu maks.		0,86	0,86
Elektroda otulona	średnica (mm)	1,5–5,0	1,5–6,0
Wymiary zewnętrzne	D x S x W (mm)	500 x 180 x 390	500 x 180 x 390
Masa	kg	20	21

Numery do zamówienia

Źródła zasilające		
Master 2500 MLS™		6104250
Master 3500 MLS™		6104350
Panele sterowania		
MEL		6106000
MEX		6106010
Zdalne sterowania		
R10	5 m	6185409
R10	10 m	618540901
R11T bezprzewodowe		6185442
Sterowanie nożne R11F		6185407
Kabel zdalnego sterowania do R 10	10 m	6185481
Podwozia		
T100		6185250
T110		6185251
T130		6185222



Panel sterowania MEL

- Możliwość zdalnego sterowania
- Wybór metody spawania MMA lub TIG przełącznikiem na uchwycie
- Czytelny wyświetlacz zadanego i rzeczywistego prądu spawania
- Wybór metody zajarzenia i dynamiki łuku



Panel sterowania MEX

- Współpraca z oddzielnym zdalnym sterowaniem albo sterownikiem uchwytu typu RTC10
- Wybór metody zajarzenia i dynamiki łuku
- Wybór metody spawania: MMA, TIG DC, żłobienia elektropowietrznego lub spawania łukiem przerywanym
- Funkcje pamięci