

MinarcMig™ Adaptive 150, 180



Półautomaty MinarcMig™ 150 i 180 Adaptive są doskonale do przenoszenia

Rewolucyjna łatwość użytkowania półautomatów MinarcMig™ czyni z nich idealny sprzęt zarówno dla zawodowców jak i hobbystów. Małe i lekkie półautomaty MinarcMig™ sprawiają, że spawanie staje się łatwe w każdych warunkach.

Urządzenia MinarcMig™ zostały wyposażone w sterowanie adaptacyjne, które kontroluje parametry spawania z dużą dokładnością. Wystarczy zadać potencjometrem grubość spawanego materiału i nacisnąć przycisk na uchwycie spawalniczym. Jeszcze nigdy spawanie MIG nie było takie łatwe!

MinarcMig™ 150 Adaptive jest specjalistą w zakresie spawania stali czarnej. Prąd wyjściowy 150 A w cyklu pracy 35 % oraz doskonały stosunek mocy do masy sprawiają, że MinarcMig™ 150 Adaptive jest klasą sam dla siebie.

MinarcMig™ 180 Adaptive otwiera nowy rozdział w dziedzinie spawania aluminium, stali nierdzewnych i konstrukcyjnych sprzętem typu kompakt. Duży i czytelny wyświetlacz ciekłokrystaliczny pokazuje w trybie automatycznym prąd, napięcie i szybkość podawania drutu oraz nazwę spawanego materiału i rodzaj stosowanej mieszanki gazowej. MinarcMig™ 180 Adaptive charakteryzuje się maksymalnym prądem 180 A w cyklu 25 %.

Bezpieczny – MinarcMig™ spełnia wymagania norm dotyczących bezpieczeństwa i budowy IEC 974-1 i IEC 60974-5 oraz oznakowania CE. Wszystkie półautomaty MinarcMig™ posiadają stopień ochrony IP 23C.



reddot design award
winner 2006

MinarcMig™ 180 Adaptive



MinarcMig™ robi wrażenie jak żaden inny sprzęt spawalniczy. Nowoczesność, funkcjonalność i ergonomia, jakie reprezentuje zostały wyróżnione nagrodą Red Dot, która jest jedną z najbardziej cenionych na świecie w dziedzinie projektów przemysłowych.

Panele MinarcMig™ 150 i 180



MinarcMig™ Adaptive 150 oferuje łatwe zadawanie jednym potencjometrem i możliwość korekty długości łuku.



Duży i czytelny wyświetlacz ciekłokrystaliczny MinarcMig™ Adaptive 180 pokazuje w trybie automatycznym prąd, napięcie i szybkość podawania drutu oraz nazwę spawanego materiału i rodzaj stosowanej mieszanki gazowej.



Dane techniczne

MinarcMig™		150	180
Napięcie zasilania	1~ 50/60 Hz	230 V +-15 %	230 V +-15 %
Moc pobierana z sieci			
	60 %	6.9 kVA / 150 A 35 %	8.6 kVA / 180 A 25 %
	100 %	5.3 kVA / 120 A	5.3 kVA / 120 A
Kabel zasilania, zabezpieczenie zwłt.		2.5 mm ² -S-3.3 m / 16 A	2.5 mm ² -S-3.3 m / 16 A
Moc maksymalna			
	60 %	150 A / 21.5 V 35 %	180 A / 23.0 V 25 %
	100 %	120 A / 20 V	120 A / 20 V
Napięcie biegu jałowego		22 - 31 V	22 - 31 V
Współczynnik mocy		0.58	0.60
Sprawność		0.80	0.81
Zakres sterowania		20-150 A / 13.5-22 V	20-180 A / 12-23 V
Wymiary Dł. × Szer. × Wys.		400 x 180 x 340 mm	400 x 180 x 340 mm
Masa z uchwytem i kablami		9.4 kg	9.8 kg
Maks. rozmiar szpuli		200 mm (5 kg)	200 mm (5 kg)
Druty elektrodowe Ø			
	Fe pełne	0.6 ... 1.0 mm	0.6 ... 1.0 mm
	Fe rdzeniowe	0.8 ... 1.0 mm	0.8 ... 1.0 mm
	Nierdzewne	-	0.8 ... 1.0 mm
	Aluminium	-	1.0 mm

Dane do zamówienia

MinarcMig™ Adaptive 150	z kablem, uchwytem MIG, węzłem gazowym, pasem nośnym	6108150
MinarcMig™ Adaptive 180	z kablem, uchwytem MIG, węzłem gazowym, pasem nośnym	6108180
MMG 18	3.0 m, uchwyt MIG	6250180
Kabel masy z zaciskiem	3.0 m	6184003
Wąż gazowy	4.5 m	W001077
Pas nośny		9592162



Cechy

- Łatwe nastawy dzięki sterowaniu adaptacyjnemu
- Wszędobylski: zasilanie 1f ~ 230 V lub z generatora
- Lekki – idealny do przenoszenia
- Dobre charakterystyki z długimi przedłużaczami
- Dwie wielkości:
 - 150A - druty pełne i rdzeniowe Fe
 - 180A - druty pełne i rdzeniowe Fe, SS, pełne Al
- Bezpieczny i niezawodny
- Wyświetlacz LCD (model 180)

Zastosowania

- Spawanie cienkich blach
- Szczepianie grubych rur i blach
- Prace instalacyjne i utrzymanie ruchu
- Hobby
- Prace naprawcze
- Druty pełne i rdzeniowe