



KEMPOWELD

Seria wysokiej klasy urządzeń spawalniczych MIG/MAG, które zwiększają wydajność spawania dzięki dużemu zasięgowi i łatwości obsługi.

W skrócie

Oddzielny podajnik drutu zwiększa zasięg spawania

Wygodne zadawanie parametrów spawania i czytelny panel sterowania

Szybka wymiana szpuli i automatyczne wprowadzanie drutu

Zastosowania

Praca pod dużym i średnim obciążeniem

Instalatorstwo i montaż

Naprawa i konserwacja

Specjalistyczne urządzenia do stali dla profesjonalistów

Seria Kempoweld składa się ze źródła prądu do spawania MIG/MAG o dużej mocy, oddzielnego podajnika drutu i podwozia. Modele z uchwytami chłodzonymi płynem posiadają wbudowany układ chłodzenia. Półautomaty te stworzono z myślą o profesjonalnym spawaniu MIG/MAG.

Dostępne są źródła Kempoweld o trzech różnych prądach wyjściowych: 3200 (320 A w cyklu pracy 40%), 4200 (420 A) i 5500 (550 A).

Oferujemy następujące podajniki drutu:

Wire 200: podajnik z 2-rolkowym mechanizmem podającym.

Wire 400: podajnik podobny do modelu Wire 200, ale wyposażony w 4-rolkowy mechanizm podający.

Wire 500: podajnik z 4-rolkowym mechanizmem podającym, umożliwiający pracę ze źródłami Kempoweld o największej mocy.

■ Łatwe sterowanie i doskonały zasięg

Urządzenia Kempoweld wyróżniają się wysoką wydajnością, solidną konstrukcją i łatwością obsługi – użytkownik musi jedynie wybrać odpowiedni prąd spawania i nastawić prędkość podawania drutu.

Podajnik drutu można zainstalować na źródle, ale może być również umieszczony oddzielnie i połączony z nim kablem.

Dane techniczne

Źródła zasilające Kempoweld			3200, 3200W	4200, 4200W	5500W
Napięcie zasilania	400 V	3~, 50/60 Hz	380 (-10%)...415 (+6%)	380 (-10%)...415 (+6%)	380 (-10%)...415 (+6%)
	230 V	3~, 50/60 Hz	220 (-10%)...240 (+6%)	220 (-10%)...240 (+6%)	-
Moc pobierana (maks.)			13,6 kVA	18,5 kVA	30 kVA
Kabel zasilający	200–240 V	H07RN-F	4G2.5 (5 m)	4G6.0 (5 m)	-
Zabezpieczenie zwłoczne	200–240 V		20 A	25 A	
Kabel zasilający	380–415 V	H07RN-F	4G2.5 (5 m)	4G2.5 (5 m)	4G6.0 (5 m)
Zabezpieczenie zwłoczne	380–415 V		16 A	16 A	32 A
Obciążalność 40°C		40%	320 A/32 V	420 A/37,5 V	-
		60%	265 A/27 V	325 A/31 V	550 A/42 V
		100%	205 A/24 V	265 A/27 V	430 A/36 V
Napięcie biegu jałowego (maks.)			42 V	48 V	56 V
Stopnie napięcia			40	32 (230V), 56 (400 V)	32
Współczynnik mocy dla prądu maks.			0,95	0,95	0,95
Sprawność dla prądu maks.			0,75	0,75	0,80
Zakres parametrów spawania			40 A/15 V–320 A/32 V	40 A/15 V–420 A/37,5 V	50 A/18 V–550 A/42 V
Wymiary zewnętrzne	D x S x W (mm)		990 x 530 x 880 (3200)	990 x 530 x 880 (4200)	1075 x 480 x 1140
			990 x 530 x 1090 (3200W)	990 x 530 x 1090 (4200W)	
Masa	kg		106 (3200)	126 (4200)	194
			118 (3200W)	138 (4200W)	

Podajniki drutu Kempoweld			Wire 200	Wire 400	Wire 550
Napięcie pracy	50/60 Hz		30 V AC	30 V AC	30 V AC
Moc pobierana			250 VA	250 VA	250 VA
Obciążalność	40%		400 A	400 A	550 A (60%)
	100%		260 A	260 A	430 A
Mechanizm podający			2-rolkowy	4-rolkowy	4-rolkowy
Szpuła drutu (maks.)	średnica (mm)		300	300	300
Druty elektrodowe	średnica (mm)		0,6–1,6	0,6–1,6	0,6–2,4
Wymiary zewnętrzne	D x S x W (mm)		570 x 210 x 440	570 x 210 x 440	570 x 210 x 440
Masa	kg		12	12	13

Numery do zamówienia

Źródła zasilające		Kable pośrednie (chłodzenie gazem)	
Kempoweld 3200, 230/400 V	621532002	KW 50-1.3-GH	6260350
Kempoweld 4200, 230 V	6215422	KV 400 50-1.5.GH (z wysięgnikiem)	6260351
Kempoweld 4200, 400 V	6215424	MULTIMIG 50-5-GH	626010401
Kempoweld 4200W, 230 V	6216422	MULTIMIG 50-10-GH	626010601
Kempoweld 4200W, 400 V	6216424	Kable pośrednie (chłodzenie płynem)	
Kempoweld 5500W, 400 V	6216554	KW 50-1.5-WH	6260352
Podajniki drutu		KV 400 50-1.7-WH (z wysięgnikiem)	6260353
Wire 200 (mechanizm 2-rolkowy)	62172001	KW 50-5-WH	626035401
Wire 400 (mechanizm 4-rolkowy)	621740001	KW 50-10-WH	626035601
Wire 550 (mechanizm 4-rolkowy)	621755001	KW 95-1.5-W	6260391
Miernik		KW 95-5-WH	6260393
MSD-1 V/A (standard w mod. 5500W)	6185666	KW 95-10-WH	6260394
Synchronizator		KV 400 95-1.9-WH (z wysięgnikiem)	6260392
KMW Sync 2	6219150	Kabel rozgałęziający do KMP	3151360
Wysięgnik KV 400	6185247	Uchwyty MIG MMT na stronie 35.	