



MASTERTIG MLS™

Rodzina tych urządzeń jest przeznaczona do spawania TIG prądem stałym. Zawiera wytrzymałe i wszechstronne modele o różnej mocy, wytrzymujące nawet bardzo intensywną eksploatację.

W skrócie

Łatwe przenoszenie dzięki niewielkim rozmiarom

Izolowany system chłodzenia ICS zmniejsza liczbę awarii spowodowanych zanieczyszczeniami

Szybka pulsacja zwiększa tempo spawania i poprawia jakość spoin

Solidna konstrukcja zapewnia trwałość nawet podczas pracy w terenie

Dobra współpraca z agregatem

Zastosowania

Instalatorstwo i montaż

Naprawa i konserwacja

Warsztaty blacharskie

Przemysł chemiczny i przetwórczy

Urządzenia do różnorodnych zastosowań

Urządzenia serii MasterTig MLS to niewielkie i wytrzymałe inwerty spawalnicze TIG. Umożliwiają one spawanie TIG i MMA prądem stałym.

MasterTig MLS 2000 jest modelem zasilanym prądem jednofazowym, o obciążalności do 200 A w cyklu pracy 30%.

MasterTig MLS 3000 i 4000 to urządzenia trójfazowe o większej mocy.

Jeżeli zaistnieje potrzeba spawania uchwyty TIG chłodzonymi płynem, Mastertig MLS można wyposażyć w chłodnicę **MasterCool** wykorzystującą HydroCool. Sterowanie jest wówczas realizowane przez spawarkę.

Napięcie biegu jałowego można ograniczyć stosując specjalny układ zmniejszający napięcie (VRD).

■ Funkcje potrzebne do spawania TIG DC i MMA

Dostępne są cztery panele sterowania przeznaczone do spawarek MasterTig MLS. Wykorzystują one zaawansowany system logiczny Kemppei MLS i oferują szeroką gamę funkcji, które zapewniają precyzyjną kontrolę nad łukiem i jeziorkiem spawalniczym podczas pracy w różnych środowiskach i z różnymi materiałami.

Dane techniczne

MasterTig MLS™		2000	3000	4000
Napięcie zasilania	50/60 Hz	1~, 230 V -10% ... +10%	3~, 400 V -15% ... +20%	3~, 400 V -15% ... +20%
Moc pobierana (max.)	TIG	6,5 kVA	8,4 kVA	13,8 kVA
	MMA	7,1 kVA	9,4 kVA	15 kVA
Kabel zasilający	HO7RN-F	3G2.5 (3,3 m)	4G1.5 (5 m)	4 G2.5 (5 m)
Zabezpieczenie zwłoczne		16 A	10 A	16 A
Obciążalność 40°C	30% TIG	200 A/18 V	300 A/22 V	400 A/26 V
	60% TIG	150 A/16 V	230 A/19,2 V	320 A/22,8 V
	100% TIG	130 A/15,2 V	200 A/18 V	270 A/20,8 V
	35% MMA	160 A/26,4 V	-	-
	40% MMA	-	250 A/30 V	350 A/34 V
	60% MMA	140 A/25,6 V	205 A/28,2 V	285 A/31,4 V
	100% MMA	120 A/24,8 V	160 A/26,4 V	220 A/28,8 V
	Zakres parametrów spawania	TIG	5 A/10 V–200 A/18 V	5 A/10 V–300 A/22 V
	MMA	10 A/20,5 V–160 A/26,4 V		
Napięcie biegu jałowego		80 V DC	80 V DC	80 V DC
Współczynnik mocy dla prądu maks.		0,75	0,95	0,95
Sprawność dla prądu maks.		0,80	0,86	0,86
Elektroda otulona	średnica (mm)	1,5...4,0	1,5...5,0	1,5...6,0
Wymiary zewnętrzne	D x S x W (mm)	410 x 180 x 390	500 x 180 x 390	500 x 180 x 390
Masa	kg	15	22	23

Układy chłodzenia		MasterCool 10
Napięcie zasilania	50/60 Hz	400 V (-15...+20%)
		230 V (-15...+10%)
Moc pobierana	100%	250 W
Wymiary zewnętrzne	D x S x W (mm)	500 x 180 x 260
Masa	kg	10

Numery do zamówienia

Źródła zasilające		Podwozia		Adaptery	
MasterTig 2000 MLS™	6112200	T 100	6185250	Do uchwytów TTK chłodzonych gazem	3148720
MasterTig 3000 MLS™	6114300	T130	6185222		
MasterTig 4000 MLS™	6114400	T200	6185258	Do uchwytów TTK chłodzonych płynem	3148720 + 3148710
Układy chłodzenia		Zdalne sterowania		Kable	
MasterCool 10	6122350	R 10, 5 m	6185409	Kabel zdalnego sterowania, 10 m (R 10)	6185481
Panele sterowania		R 10, 10 m	618540901	Kable masy i spawalnicze na zamówienie	
MTL	6116000	Sterowanie nożne R 11F	6185407		
MTX	6116005	R 11T, bezprzewodowe	6185442		
MTM	6116010				
MTZ	6116015				
Uchwyty na stronie 53					



Panel sterowania MTL zawiera wszystkie podstawowe funkcje niezbędne do spawania MMA i TIG.

Wybrane funkcje panelu MTL:

- Kontrola dynamiki łuku. Funkcja ta wpływa na łatwość przenoszenia materiału elektrody do jeziora i pozwala ograniczyć ilość odprysków podczas spawania.
- Kontrola impulsu zajarzenia i funkcja test gazu
- Wybór trybu pracy uchwytu: 2T lub 4T
- Wybór zajarzenia wysoką częstotliwością lub kontaktowego dla spawania TIG
- Zadawanie czasu wstępnego i końcowego wypływu gazu
- Zadawanie czasu narastania i opadania prądu spawania



Panel sterowania MTX posiada wszystkie funkcje panelu MTL, a dodatkowo jest również wyposażony w funkcje szybkiej pulsacji i 4T LOG.

Wybrane funkcje panelu MTX:

- Funkcja 4T LOG z początkowym łukiem pilotującym oraz łukiem kończącym gwarantuje precyzyjne zajarzenie oraz w fazie prądu końcowego wypełnia krater zapobiegając powstawaniu wad spoiny.
- Synergiczne sterowanie szybkim pulsem TIG
- Zadawanie współczynnika wypełnienia, częstotliwości pulsacji oraz prądu tła
- Automatyzacja spawania punktowego TIG

PANELE URZĄDZEŃ MASTERTIG MLS

Panel sterowania MTM posiada wszystkie funkcje panelu MTX poza funkcjami 4T LOG. Dodatkowe możliwości panelu MTM:

- Kanały pamięci umożliwiają zapis nastaw w celu szybkiego i łatwego ich przywoływania.
- Funkcja Minilog umożliwia skokowe sterowanie prądem spawania z uchwytu pomiędzy dwoma wartościami



Panel sterowania MTZ posiada wszystkie funkcje panelu MTX, a dodatkowo jest wyposażony w funkcję Minilog. Dostępne funkcje panelu MTZ to między innymi:

- Funkcja Minilog
- Tryb spawania punktowego
- Tryby spawania TIG prądem pulsującym: powolne, szybkie i synergiczne

