



MINARC TIG™

Spawarka, która zadziwiła cały rynek spawalniczy. Niewielkie, lecz bardzo wydajne urządzenie, które posiada wszystkie podstawowe funkcje do spawania TIG i MMA, a w przypadku specjalnie wyposażonych modeli MLP – również funkcje specjalne.

W skrócie

Nowe możliwości dzięki niewielkiej masie i rozmiarom

Duża rezerwa napięcia ułatwiająca obsługę

Większa wydajność spawania dzięki funkcji Minilog i opcji spawania prądem pulsującym

Ułatwiający spawanie, stabilny i łatwy w prowadzeniu łuk

Zastosowania

Instalatorstwo i montaż

Naprawa i konserwacja

Warsztaty blacharskie

Przemysł chemiczny i przetwórczy

Mali giganci o dwóch mocach

Urządzenia serii MinarcTig umożliwiają spawanie TIG DC i MMA. Możliwość korzystania z obu metod zwiększa funkcjonalność tego sprzętu. Prace wymagające dużej precyzji powinny bazować na metodzie TIG, natomiast do wykonywania grubych spoin najlepiej nadaje się metoda MMA.

MinarcTig 180 i 180 MLP to modele zasilane ze standardowej, jednofazowej sieci, wyróżniające się niezwykle wysoką obciążalnością jak na swoje gabaryty.

MinarcTig 250 i 250 MLP to wszechstronne urządzenia o dużej mocy, zasilane z sieci trójfazowej. Maksymalny prąd spawania wynosi 250 A.

Panel sterowania modeli MLP wyposażono w dodatkowe funkcje Minilog i spawania prądem pulsującym, które ułatwiają pracę i zwiększają jej wydajność.

■ Moc i funkcje do wszelkich zadań

Urządzenia MinarcTig doskonale spisują się pracując w pomieszczeniach i na zewnątrz, podczas spawania grubych i cienkich metali oraz ich stopów. Pozwalają skutecznie wykonywać spoiny graniowe oraz wymagające dużej sprawności spoiny wypełniające.

Stabilność łuku, szybkość spawania i łatwość obsługi spawarki MinarcTig zwiększają wydajność pracy. Urządzenie jest doskonałym sprzętem do prac instalacyjnych, naprawczych i konserwacyjnych w różnych branżach przemysłu jak i do wykorzystania w palcówkach edukacyjnych.

Dane techniczne

MinarcTig		180/180 MLP	250/250 MLP
Napięcie zasilania	50/60 Hz	1~, 230 V (±15%)	3~, 400 V (-20...+15%)
Moc pobierana (maks.)	TIG	6,7 kVA	7,2 kVA
	MMA	7,0 kVA	8,2 kVA
Kabel zasilający	H07RN-F	3G2.5 (3 m)	4G1.5 (5 m)
Zabezpieczenie zwłoczone		16 A	10 A
Obciążalność 40°C	35% TIG	180 A/17,2 V	250 A/20,1 V
	100% TIG	120 A/14,8 V	160 A/16,4 V
	35% MMA	140 A/25,6 V	220 A/28,8 V
	100% MMA	100 A/24 V	150 A/26,0 V
Zakres parametrów spawania	TIG	5 A/10,2 V–180 A/17,2 V	5 A/10,2 V–250 A/20,1 V
	MMA	10 A/20,4 V–140 A/25,6 V	10 A/20,4 V–220 A/28,8 V
Napięcie biegu jałowego		95 V	95 V
Współczynnik mocy dla prądu maks.	TIG	0,62	0,92
	MMA	0,63	0,91
Sprawność dla prądu maks.	TIG	0,75	0,80
	MMA	0,81	0,86
Elektroda otulona	średnica (mm)	1,5–3,25	1,5–5,0
Wymiary zewnętrzne	D x S x W (mm)	400 x 180 x 340	400 x 180 x 340
Masa	kg	7,8 (8,4 z kablem)	10,7 (11,6 z kablem)

Numery do zamówienia

MinarcTig™ 180

Źródło zasilające, TTC 160; 4 m, kabel masy; 16 mm ² 5 m	MINARC180TTC4
Źródło zasilające, TTC 160; 8 m, kabel masy; 16 mm ² 5 m	MINARC180TTC8
Źródło zasilające, TTC 160; 4 m, kabel masy; 16 mm ² 5 m	MINARC180MLPTTC4
Źródło zasilające, TTC 160; 8 m, kabel masy; 16 mm ² 5 m	MINARC180MLPTTC8

MinarcTig™ 180 VRD AU

Źródło zasilające, TTC 160; 4 m, kabel masy; 16 mm ² 5 m	MINARC180TTC4AU
Źródło zasilające, TTC 160; 8 m, kabel masy; 16 mm ² 5 m	MINARC180TTC4AU

MinarcTig™ 250

Źródło zasilające, TTC 160; 4 m, kabel masy; 25 mm ² 5 m	MINARC250TTC164
Źródło zasilające, TTC 160; 8 m, kabel masy; 25 mm ² 5 m	MINARC250TTC168
Źródło zasilające, TTC 220; 4 m, kabel masy; 25 mm ² 5 m	MINARC250TTC224
Źródło zasilające, TTC 220; 8 m, kabel masy; 25 mm ² 5 m	MINARC250TTC228
Źródło zasilające, TTC 160; 4 m, kabel masy; 25 mm ² 5 m	MINARC250MLPTTC164
Źródło zasilające, TTC 160; 8 m, kabel masy; 25 mm ² 5 m	MINARC250MLPTTC168
Źródło zasilające, TTC 220; 4 m, kabel masy; 25 mm ² 5 m	MINARC250MLPTTC224
Źródło zasilające, TTC 220; 8 m, kabel masy; 25 mm ² 5 m	MINARC250MLPTTC228

Akcesoria

Kabel spawalniczy	16 mm ² 5 m	6184103 (180/180 MLP)	25 mm ² 5 m	6184201 (250/250 MLP)
Kabel masy	16 mm ² 5 m	6184113 (180/180 MLP)	25 mm ² 5 m	6184211 (250/250 MLP)
Uchwyt TTC 160, 4 m		627016004		
Uchwyt TTC 160, 8 m		627016008		
Uchwyt TTC 220, 4 m		627022004		
Uchwyt TTC 220, 8 m		627022008		
Reduktor gazowy AR z zegarem		6265136		
Zdalne sterowanie RTC 10 do uchwytu TIG		6185477		
Zdalne sterowanie RTC 20 do uchwytu TIG		6185478		
Zdalne sterowanie R10, 5 m		6185409		
Zdalne sterowanie R 11F		6185407		