



KEMPPI PRO EVOLUTION

Źródła zasilające doskonale znanej serii Kempfi Pro zapewniają najwyższy profesjonalizm spawania elektrodami otulonymi.

W skrócie

Pewny i stabilny łuk umożliwia wydajne spawanie.

Duża rezerwa napięcia pozwala korzystać z szerokiej gamy elektrod.

Precyzyjne panowanie nad łukiem zapewnia wysoką jakość spoin i minimum odprysków.

Możliwość pracy pod dużym obciążeniem.

Zastosowania

Instalatorstwo i montaż

Naprawa i konserwacja

Budowa statków i obiektów morskich

Kempfi Pro Evolution do spawania MMA

Sterowane cyfrowo, wieloprocessowe źródła zasilające Kempfi Pro Evolution umożliwiają spawanie wszystkimi metodami. Mogą być wykorzystywane między innymi do spawania MMA i żłobienia elektropowietrznego.

Sterowanie pracą źródła w metodzie MMA odbywa się za pomocą jednego z dostępnych paneli sterowania: podstawowego panelu PL lub bardziej zaawansowanego panelu PX. Oba zawierają wszystkie niezbędne funkcje do wydajnego spawania elektrodą otuloną.

Źródła Kempfi Pro Evolution są dostępne w trzech różnych klasach mocy: 3200, 4200 i 5200.

■ Wszechstronne narzędzie dla profesjonalistów

Kempfi Pro Evolution to prawdziwie profesjonalne urządzenia, zarówno pod względem funkcjonalności, jak i mocy.

Umożliwiają one spawanie wszystkich rodzajami elektrod, w tym celulozowymi. Parametry łuku są stabilne, a źródło prądu utrzymuje stałe natężenie prądu spawania niezależnie od wahań długości łuku.

Źródła wyposażono między innymi w funkcję zajarzenia impulsowego, automatyczną kontrolę dynamiki łuku, dużą rezerwę napięcia oraz funkcję antyprzyklejoniową, która znacznie ułatwia wznowienie spawania po przywarciu elektrody do materiału.

Dane techniczne

Źródła zasilające Kemppei Pro Evolution		3200	4200	5200
Napięcie zasilania	3~, 50/60 Hz	400 V (-15...+20%)	400 V (-15...+20%)	400 V (-15...+20%)
Moc pobierana (maks.)		13,3 kVA	19,7 kVA	26,6 kVA
Kabel zasilający	H07RN-F	4G6 (5 m)	4G6 (5 m)	4G6 (5 m)
Zabezpieczenie zwłoczne		25 A	35 A	35 A
Obciążalność 40°C	70%	-	420 A/36,8 V	520 A/40,0 V
	100%	320 A/32,8 V	400 A/36 V	440 A/37,6 V
Zakres parametrów spawania	MMA	10 A/20V–320 A/33V	10 A/20V–420 A/37V	10 A/20 V–520 A/40 V
Napięcie biegu jałowego		65 V	65 V	65 V
Współczynnik mocy dla prądu maks.		0,93	0,93	0,93
Sprawność dla prądu maks.		0,85	0,85	0,85
Wymiary zewnętrzne	D x S x W (mm)	530 x 230 x 520	530 x 230 x 520	530 x 230 x 520
Masa	kg	37	41	48

Numery do zamówienia

Źródła zasilające		
Kemppei Pro Evolution 3200		6131320
Kemppei Pro Evolution 4200		6131420
Kemppei Pro Evolution 5200		6131520
Panele sterowania		
Panel sterowania PL		6185801
Panel sterowania PX		6185802
Zdalne sterowanie R 10	1 pokrętło, 5 m	6185409
Podwozie T 10		6185231
Kabel zdalnego sterowania	10 m	6185481
Kable masy i spawalnicze na zamówienie		



Panele sterowania

Panele sterowania do urządzeń Kemppei Pro Evolution przeznaczone do spawania MMA zawierają liczne funkcje ułatwiające pracę i zwiększające jej wydajność.

Funkcje panelu sterowania PL

- Wyświetlanie parametrów spawania
- Zadawanie prądu spawania
- Zadawanie dynamiki źródła



Funkcje panelu sterowania PX

- Wyświetlanie parametrów spawania
- Zadawanie prądu spawania
- Zadawanie dynamiki łuku
- Wybór metody: szepianie, spawanie MMA lub żłobienie elektropowietrzne