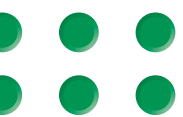


SIGMA GALAXY | 300 | 400 | 500



MIGATRONIC

Sigma Galaxy – prostota i najnowocześniejsza technologia

Sigma Galaxy – nowe pokolenie MIG/MAG

Sigma Galaxy to wynik nowego wielkiego skoku w technologii spawalniczej. Opracowana we współpracy z uczelniami i użytkownikami na całym świecie, ta nowoczesna spawarka wykorzystująca intuicyjne wzornictwo przemysłowe samodzielnie się optymalizuje i pozwala spawaczowi skupić się na wykonywaniu dobrej pracy. Włącz – wciśnij – spawaj.

Mnóstwo funkcji

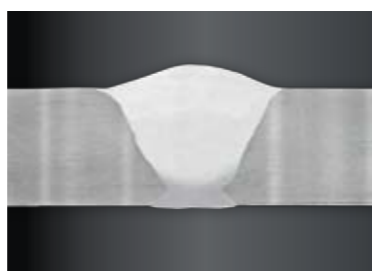
Sigma Galaxy posiada wszystkie z najlepszych funkcji Sigma², oraz jeszcze więcej inteligencji w cyfrowym panelu sterowania z przyciskami programowalnymi; Spawanie MIG/MAG, z pulsem lub bez, w oparciu o najnowsze wyniki badań w zakresie fizyki łuku; trzy pakiety programowe: Standard, Standard Plus, oraz nowo opracowany IAC™, obejmujący stal miękką i nierdzewną. Ponadto, Sigma Galaxy idealnie nadaje się do spawania zrobotyzowanego.



Sigma Galaxy posiada wbudowany potężny komputer, dostrajający proces 50 000 razy na sekundę.



Warstwa graniowa zespawana w IAC pionowo w dół w 5 mm stali miękkiej.



Warstwa graniowa zespawana w IAC pionowo w dół w 10 mm stali miękkiej; wypełniona dwoma przejściami z użyciem Powtórz Sekwencję w pozycji pionowo w dół.



Inteligentna Kontrola Łuku IAC™ – mniej odprysków, a więcej stabilności

Sigma Galaxy otwiera nowe horyzonty, między innymi dzięki funkcji Inteligentnej Kontroli Łuku IAC™, nowemu procesowi spawania blach i warstw graniowych ze stali miękkiej i nierdzewnej. W rezultacie otrzymujemy znacznie niższą wartość energii liniowej i mniej zniekształceń, przy zachowaniu właściwości mecha-



Sigma Galaxy wyposażona jest w elastyczny palnik Migatronik MIG-A Twist®.

Koncepcja inteligentnego spawania – sprawia, że fachowcy spawają jeszcze lepiej

icznych materiału. Innymi słowy, mniej odprysków i mniej obróbki po spawaniu.

Pamięć cyfrowa dzięki Migatronik MJCT™

Nowo opracowana funkcja Sterowania Zadaniem MJCT™ pozwala zapisać nawet 200 różnych zadań spawalniczych, a dla każdego zapisanego zadania dodatkowo dziewięć sekwencji, co oznacza, że Galaxy może przechowywać nawet 1800 ustawień.

Niższe zużycie mocy – mniejszy wpływ na środowisko

Sigma Galaxy jest cała zielona. Najnowocześniejsza technologia zastosowania w niej oraz jej niezrównane możliwości dają w rezultacie dużo niższy pobór mocy niż w spawarkach opartych na tradycyjnej technologii.



Karta SD służy do przechowywania kopii na PC lub przenoszenia ustawień do innych spawarek Galaxy.



Panel z programowalnymi przyciskami obsługiwany jest w sposób intuicyjny w oparciu o ikony



Sigma Galaxy dostępna jest w wersji C (kompakt) lub S (z oddzielnym podajnikiem drutu) ze źródłami o mocy 300 A, 400 A i 500 A.



Panel z programowalnymi przyciskami dla łatwej obsługi ...

Galaxy pamięta twoje własne ustawienia – po prostu włącz – wciśnij – spawaj



Włącz – naciśnij - spawaj!

Sterowanie Zadaniem MJCT™ to łatwa w użyciu funkcja sterowania zadaniami, dzięki której przywołasz ulubione ustawienia do powtarzalnych prac spawalniczych. Przejrzysty cyfrowy wyświetlacz kolorowy ułatwia wybieranie ustawień.



Wybór palnika w głównym menu; Galaxy obsługuje wszelkie funkcjonalności palników MIG-A Twist.



Sterowanie Zadaniem MJCT™; Łatwe przywoływanie ulubionych ustawień.



Inteligentna Kontrola Gazu IGC®: Synergiczna kontrola gazu daje właściwy przepływ gazu i dużą oszczędność jego zużycia.



Inteligentne Sterowanie Łuku IACT™: Automatyczne przewidywanie najbliższych milisekund procesu spawania.



Spawanie zrobotyzowane: Sigma Galaxy podłączyć można do robotów i automatów poprzez interfejs.

Inteligentna Kontrola Łuku IAC™ automatycznie dostraja łuk 50 000 razy na sekundę...

Nieźródlna jakość spawu – w pełni automatycznie

Inteligentna Kontrola Łuku IAC™ to zupełnie nowe inteligentne i samoregulujące sterowanie spawaniem łukiem krótkim w Sigma Galaxy 300 i 400, które automatycznie reaguje na zmiany w jeziorce.

W rezultacie otrzymujemy 100% stabilny i skupiony łuk krótki, chłodniejsze spawanie, niższą energię liniową, mniej zniekształceń i niższe zużycie mocy. Inteligentna Kontrola Łuku IAC™ zwiększa prędkość spawania spoin graniowych w kierunku pionowym w dół.

Inteligentna Kontrola Łuku IAC™ – mniej odprysków, a więcej stabilności

Inteligentna Kontrola Łuku IAC™ rejestruje każdy pojedynczy cykl spawania i dostraja łuk 50 000 razy na sekundę. Potężny komputer w Sigma Galaxy nieustannie przewiduje następne milisekundy procesu spawania, co pozwala funkcji Inteligentnej Kontroli Łuku IAC™ na dostarczanie koniecznej ilości energii.

Pakiety oprogramowania Inteligentnej Kontroli Łuku IAC™ obejmują spawanie w stali miękkiej i nierdzewnej.

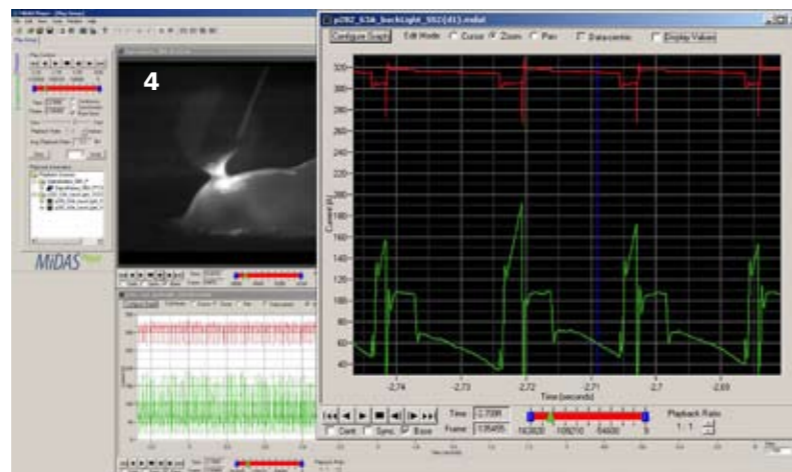
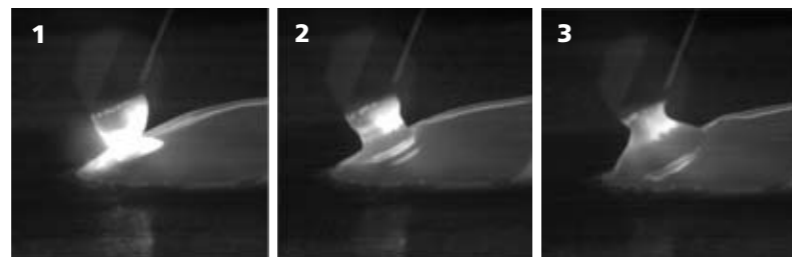


Blacha z austenitycznej stali nierdzewnej o gr. 1,0 mm, spawana w procesie IAC.

Inteligentna Kontrola Łuku IAC™ zaprojektowana jest dla Sigma Galaxy 300 i 400.



IAC™ – Spawanie warstw graniowych pionowo w dół rury ciepłowniczej. Prędkość spawania zostaje znacznie zwiększona w porównaniu z tradycyjnym spawaniem w górę.



Zapis laboratoryjny w czasie rzeczywistym ukazujący pełną kontrolę procesu IAC, również w momencie odrywania się kropelek.

Inteligentna Kontrola Gazu IGC® - synergiczny przepływ gazu i duża oszczędność jego zużycia.



“Monitorowanie gazu” - kolejna funkcja IGC®

IGC® również działa jako wydajny “monitor gazu”, który automatycznie zatrzymuje proces w przypadku niewystarczającej osłony gazowej.

Inteligentna Kontrola Gazu – Włącz, wciśnij, spawaj..!

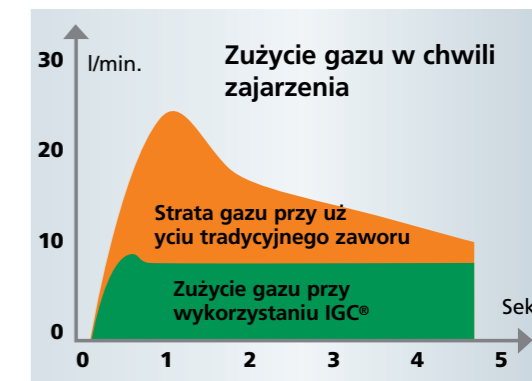
Inteligentna Kontrola Gazu IGC® jest standardową funkcją w Sigma Galaxy; dynamiczna kontrola gazu, monitorująca zużycie i optymalizująca osłonę gazową.

IGC® może dać oszczędność gazu powyżej 50% i zapewnia proporcjonalnie rzadsze wymiany butli z gazem, na czym zyskuje zarówno nasz budżet, jak i środowisko i wydajność pracy.

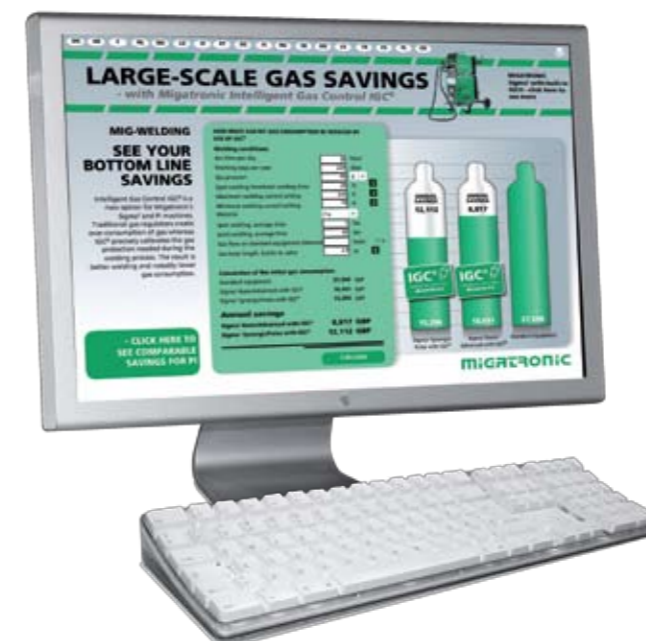
Lepsze spawanie, lepsze wykończenie

Od samego początku procesu spawania, funkcja IGC® zapobiega nadmiernemu zużyciu gazu i daje dobre efekty początkowe.

IGC® przejmuje kontrolę po powstaniu jeziorka i zapewnia znaczne oszczędności dzięki kontrolowanemu zużyciu gazu, które zawsze pozostaje optymalne względem bieżących potrzeb.



Im więcej zajarze – tym więcej oszczędności gazu



Daleko idące zmniejszenie zużycia gazu

Poziom oszczędności zależy od profilu spawalniczego firmy, czasu trwania łuku i liczby spawarek.

Wylicz, ile jesteś w stanie zaoszczędzić w ostatecznym rozrachunku. Odwiedź stronę www.intelligentgascontrol.com

SIGMA GALAXY | 300 | 400 | 500

TYP URZĄDZENIA	GALAXY 300	GALAXY 400	GALAXY 500
Napięcie sieciowe +/- 15%	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Bezpiecznik	16 A	20 A	32 A
Skuteczny prąd sieciowy	16,0 A	27,8 A	16,5 A
Maksymalny prąd sieciowy	18,3 A	28,2 A	35,0 A
Wydajność, 100%	11,1 kVA	19,3 kVA	11,4 kVA
Maksymalna wydajność	12,7 kVA	24,2 kVA	19,5 kVA
Zużycie prądu w obwodzie otwartym	40 VA	40 VA	40 VA
Współczynnik wydajności	0,84	0,90	0,82
Wskaźnik wydajności	0,90	0,90	0,90
Zakres prądu	15 - 300 A	15 - 400 A	15 - 500 A
Cykl pracy 20°C (MIG/MAG)	300 A/100%	310 A/100%	475 A/100%
Cykl pracy 20°C (MIG/MAG)	-	400 A/60%	500 A/80%
Cykl pracy 40°C (MIG/MAG)	270 A/100%	280 A/100%	420 A/100%
Cykl pracy 40°C (MIG/MAG)	300 A/80%	350 A/60%	450 A/60%
Cykl pracy 40°C (MIG/MAG)	-	400 A/40%	500 A/55%
Napięcie jałowe	80 V	80 V	78 - 95 V
¹ Klasa zastosowania	S	S	S
² Klasa ochronności	IP23	IP23	IP23
Norma	IEC60974 -1, -2, -5 EN/IEC60974 -10 (Klasa A)	IEC60974 -1, -2, -5 EN/IEC60974 -10 (Klasa A)	IEC60974 -1, -2, -5 EN/IEC60974 -10 (Klasa A)
Wymiary C (wys. x szer. x dł.)	92,5 x 54,5 x 109 cm	105 x 54,5 x 109 cm	105 x 54,5 x 109 cm
Wymiary S (wys. x szer. x dł.)	-	120 x 54,5 x 119 cm	120 x 54,5 x 119 cm
Ciężar, C	58 kg	69 kg	71 kg
Ciężar, S	74 kg	85 kg	86 kg

Podajnik drutu MWF41/wewn.	
Prędkość podawania drutu	0,5 - 30 m/min.
Podłączenie palnika	eurozłączem
Średnica szpuli z drutem	300 mm
Cykl pracy 40°C	420 A/100%
Cykl pracy 40°C	500 A/60%
² Klasa ochronności	IP 23
Średnica drutu	0,6 - 2,4 mm
Maksymalne ciśnienie gazu	0,5 MPa (5,0 bar)
Wymiary (wys. x szer. x dł.)	44 x 24,5 x 78 cm
Ciężar	19 kg
Norma	EN/IEC60974 - 1, - 5 EN/IEC60974 - 10 (Klasa A)

System chłodzenia	
Wydajność (przy przepływie 1,5 l)	1,7 kW (1,5 l/min.)
Pojemność zbiornika	3,5 litra
Przepływ 1,2 bara - 60°C	1,75 l/min.
Maksymalne ciśnienie	3 bar
Norma	EN/IEC60974-2

C = wersja kompaktowa, S = wersja z oddzielnym podajnikiem drutu

¹⁾ Spawarka spełnia wymagania dla urządzeń użytkowanych w miejscach o zwiększonym ryzyku porażenia prądem.

²⁾ Spawarka jest zaprojektowana do użytku zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian.

Headoffice:
Svejemaskinefabrikken Migatronik A/S
Aggersundvej 33, Postboks 206
DK-9690 Fjerritslev, Danmark
Tel: (+45) 96 500 600
Telefax: (+45) 96 500 601
Homepage: www.migatronik.com

Migatronik Automation A/S
Knøsgårdvej 112
DK-9440 Aabybro, Denmark
Tel. (+45) 96 962 700,
www.migatronik-automation.dk

MIGATRONIC