

# CARBOFIL A 350

Drôt pre zváranie MAG

Wire electrode for MAG-welding process

Druty do spawania metodą MAG



## Standards:

DIN 8555

Comparable No. of Materials:

MSG 2 GZ 350

1.8405

## SK Vlastnosti a použitie:

Stredne legovaný zvaráči drôt pre naváranie dielov podliehajúcich silnému rázovému opotrebeniu. Zvarový kov je ešte obrábateľný trieskovým obrábaním. S CARBOFIL A 350 sa zvára v ochranej atmosfére M21 (Inarc K 18). Určený pre: koľajnice, výhybky, srdcovky a diely podliehajúce opotrebeniu ako lanové kladky, valce, nábehové dosky, bandáže, reťaze, atď.

## GB Applications and properties:

Medium-alloyed wire electrode for MAG-hardsurfacing of wear resisting parts subject to heavy impact and shock. The weld metal is still machinable. Suitable for: Rails, rail crossings, switch points, rollers, caterpillar track rollers and links, wheel flanges, etc.

## POL Zastosowania i własności:

Średniostopowe druty do napawania utwardzającego części odpornych na zużycie, narażonych na znaczne uderzenia i wstrząsy. Stopiwo jest obrabialne skrawaniem. Druty przydatne na szyny, rozjazdy, zwrotnice, walce, rolki i ogniwa gąsienic, obręcze kły, itp.

## Analysis of wire electrode (typical values in %):

C	Mn	Cr
0,70	2,00	1,00

## Analysis of all-weld metal (typical values in %):

C	Mn	Cr
0,50	1,50	0,90

## Mechanical properties of all-weld metal:

Heat treatment	Hardness [HB]
AW	320–380

AW = as-welded

Analysis and mechanical properties apply to the use of shielding:

DIN EN 439-M21 (82 % Ar / 18 % CO<sub>2</sub>)

## Shielding gas acc.: to DIN EN 439:

M21 (ARCAL 21)

Consumption:

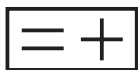
15 l/min for Ø 1,2 mm

## Form of delivery:

Wire electrodes		
Dia. [mm]	1,0	1,2
Wire cage reel K300 [kgs]	15	

Further forms of delivery on request.

## Type of current/Polarity/Welding positions:



PA

PB

PC