

CARBOFIL A 600

Drôt pre zváranie MAG

Wire electrode for MAG-welding process

Druty do spawania metodą MAG



Standards:

DIN 8555

Comparable No. of Materials:

MSG 6 GZ 60 GP

1.4718

SK Vlastnosti a použitie:

Vysoko legovaný drôt pre húževnaté návary dielov, ktoré sú vystavované vysokému oteru. Zvarový kov je odolný proti rázovému namáhaniu. Zvarový kov je možno opracovať len brúsením. S CARBOFIL A 600 sa zvára v ochrannej atmosfére M21 (Inarc K 18). Určený pre: diely ťažobných strojov, sekajúce kladivá, zbijačky, dopravné závitovky, drviace čeluste, atď.

GB Applications and properties:

High-alloy wire electrode for MAG-hardsurfacing, depositing tough and wear resisting overlays subject to heavy wear. The weld metal is resistant to impact and shock and machinable only by grinding. Suitable for hardfacing of excavator parts, bucket edges, bucket teeth, drilling bits, coal planes, etc.

POL Zastosowania i własności:

Wysokostopowe druty do napawania utwardzającego MAG, tworzące warstwy ciągliwe i odporne na zużycie, narażone na znaczne zużycie. Stopiwo jest odporne na uderzenia i wstrząsy, a można je obrabiać tylko przez szlifowanie. Druty nadają się do napawania utwardzającego części koparek, krawędzi czerpaków, zębów czerpaków, koronek wiertniczych, strugów górniczych, itp.

Analysis of wire electrode (typical values in %):

| C | Si | Cr |
|------|------|------|
| 0,35 | 3,00 | 9,00 |

Analysis of all-weld metal (typical values in %):

| C | Si | Cr |
|------|------|------|
| 0,30 | 2,50 | 8,50 |

Mechanical properties of all-weld metal:

| Heat treatment | Hardness [HB] |
|----------------|---------------|
| AW | 570-660 |

AW = as-welded

Analysis and mechanical properties apply to the use of shielding:

DIN EN 439-M21 (82 % Ar / 18 % CO₂)

Shielding gas acc.: to DIN EN 439:

M21 (ARCAL 21)

Consumption:

15 l/min for Ø 1,2 mm

Form of delivery:

| | Wire electrodes | |
|---------------------------|-----------------|-----|
| Dia. [mm] | 1,0 | 1,6 |
| Wire cage reel K300 [kgs] | 15 | |

Further forms of delivery on request.

Type of current/Polarity/Welding positions:

