

CITOFLEX H06

Rúrkový drôt s bázickou náplňou pre naváranie MAG
Basic tubular cored electrode for MAG-welding
Zasadový drut rdzeniowy do spawania MAG



Standards:

DIN 8555

MSG 6-GF-M21-60-GP

MSG 6-GF-C1-60-GP

SK Vlastnosti a oblasť použitia:

Bázický rúrkový drôt pre naváranie namáhaných súčiastok ako sú časti dopravníkov, ostria nožov, zuby bagrov, skrutkových dopravníkov miešačov, čeľustí drvičov, podliehajúcich veľkému namáhaniu. Zvarový kov je bez trhlín, bez pórov a odolný proti šokom a rázovému zaťaženiu. Zvarový kov je obrábateľný len brúsením. Vytvorenie medzi vrstvy drôtom (FLUXOFIL 31) je nutné len u ťažko zvariteľných základných materiálov.

GB Applications and properties:

Basic tubular cored electrode for hardfacing of wearing parts, such as excavator parts, scraper blades, dipper teeth, worm conveyors, beaters, crusher jaws, crusher cones, subjected to heavy wear. Weld metal is tough, free of cracks and therefore resistant to shock and impact. Machining is only possible by grinding. A tough buffer layer with FLUXOFIL 31 is only required with highly weld-susceptible base metals.

POL Zastosowania i własności:

Zasadowy drut rdzeniowy do napawania części zużywających się takich, jak: części koparek, ostria zgarniarek, zęby pogłębiarek, przenośniki ślimakowe, bijaki, szczęki kruszarek, stożki kruszarek narażone na duże ścieranie. Stopiwo jest ciągliwe, wolne od pęknięć, czyli odporne na wstrząsy i uderzenia. Obróbka jedynie za pomocą szlifowania. Ciagliwa buforowa warstwa FLUXOFIL 31 wymagana jest tylko dla metali rodzimych bardzo wrażliwych na spawanie.

Approvals:

DB

Analysis of all-weld metal (typical values in %):

C	Si	Mn	Cr
0,45	2,60	0,40	9,50

Mechanical properties of all-weld metal (single values are typical values):

Heat treatment	Hardness [HRC]
AW	35-40

AW = as-welded

Chemical composition and mechanical properties apply to the use of shielding gas:

DIN EN 439 - C1 (100 Vol. % CO₂)

Shielding gas as to DIN EN 439:

C1 (carbon dioxide), M21 (ARCAL 21)

Consumption:

12–15 l/min for $\varnothing \leq 1,6$ mm, 15–20 l/min for $\varnothing \geq 2,0$ mm

Form of delivery:

Wire cage reel K300 (16 kg)		
Wire diameter [mm]	1,2	1,6

Further forms of delivery on request.

Type of current/Polarity/Welding positions:

