

# FLUXODUR 62-0

Rúrkový drôt z vlastnou ochranou pre naváranie

Slagless alloyed tubular cored electrode for metal-arc welding

Wysokostopowy drut rdzeniowy bez szwu bez żuźla do spawania łukowego



Standards:

DIN 8555 MF

10-GF-60-GR

## SK Vlastnosti a oblast' použitia:

Diely vystavené oteru, ako skrutkové dopravníky, lopatky miešačov, diely púmp na betón a cement, bagrovacie pumpy atď.. Bez troskovy kovovým práškom plnený drôt s vlastnou ochranou má hyper-eutektickú štruktúru Cr legúry. Odolný proti oteru minerálnymi látkami. Nie je vhodný pre namáhanie rázom. Zvarový kov je možno opracovať len brúsením. Zváranie prebieha bez ochranného plynu (open arc) jednosmerným prúdom (+pól).

## GB Applications and properties:

Suitable for wearing parts such as worm conveyors, mixing blades, cement and concrete pump parts, gravel pumps, mixer parts etc.. Slagless tubular metal powder cored electrode producing a weld metal with hypereutectic structure of a chromium carbide alloy. Resistant to mineral abrasion, but is not suitable for shock and impact conditions. Weld metal can only be machined by grinding. Welding is done without shielding gas (open arc) on DC, positive pole.

## POL Zastosowania i własności:

Przydatny dla takich części zużywających się, jak przenośniki ślimakowe, łopatkki mieszadeł, części pomp do cementu i betonu, pompy żwirowe, części mieszadeł itp. Stopowy drut proszkowy bez szwu bez żuźla z proszkiem metalicznym wytwarza stopiwo o nad-eutektycznej strukturze stopu z węglkami chromu; odporne na ścieranie przez materiały naturalne, lecz nieodporne na wstrząsy i uderzenia. Stopiwo można obrabiać jedynie za pomocą szlifowania. Spawanie wykonuje się bez osłony gazu (spawanie łukiem nieosłoniętym) przy dodatniej biegunowości prądu stałego.

## Analysis of all-weld metal (typical values in %):

C	Si	Mn	Cr
5,00	1,10	2,00	27,00

## Mechanical properties of all-weld metal (single values are typical values):

Heat treatment	Hardness [HRC]
AW	57-62

AW = as-welded

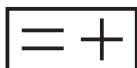
Chemical composition and mechanical properties apply to open arc welding.

## Form of delivery:

Wire cage reel K300 (16 kg)				
Wire diameter [mm]	1,20	1,60	2,00	2,40

Further forms of delivery on request.

## Type of current/Polarity/Welding positions:



PA