

# CITOFLEX R26

Růrkový drôt s rutilovou náplňou pre zváranie MAG  
Rutile flux cored electrode for MAG-welding  
Rutyłowy drut rdzeniowy do spawania MAG



## Standards:

DIN EN 12537  
AWS/ASME SFA-5.29

T 62 5Mn 2.5Ni P M 1 H5  
E 101 T1 G M H4

## SK Vlastnosti a oblasť použitia:

Rutilový rúrkový drôt pre zváranie vo všetkých polohách so zaručenou rázovou húževnatosťou do -50 °C (po zváraní). Pre zváranie zdvíhacích zariadení (žeriavy, stĺpy, vysokozdvížne vozíky...). Tlakové potrubia, turbíny, opancierované vozidlá, verejné stavby, offshore.

## GB Applications and properties:

Flux cored wire that allows all positions welding with good impact at -50 °C (as welded). Lifting equipment (cranes, gantries, fork-lift trucks). Pressure water pipe turbines. s, Armour plating, public works, offshore works.

## POL Zastosowania i własności:

Drut z rdzeniem rutyłowym; umożliwiają spawanie w dowolnej pozycji, z dobrą udamnością przy -50°C (stan po spawaniu). Stosuje się do spawania sprzętu podnośnikowego (dźwigi, sunnice bramowe, wózki podnośnikowe), rur wodnych ciśnieniowych, turbin, platerowania płyt pancernych, przy robotach publicznych, w przemyśle stoczniowym.

## Materials for instance:

EN-Designation	DIN-Designation	EN-Designation	DIN-/AWS-Designation
S235 to S620	St 37-2 to St 52-3	P235 to P355	St 37.4 to St 52.4
	StE 550 to StE 620	L550 to L620	StE 360.7 TM-StE 620 TM
-	X42 to X80	S(P)275 to S(P)620	
-	HY 80	A, B, D, E, F	AH 32 to FH 36

## Approvals:

LRS, DNV, ABS,

## Analysis of all-weld metal (typical values in %):

C	Mn	Si	Ni	P	S
0,08	1,35	0,35	2,20	≤0,015	≤0,015

## Mechanical properties of all-weld metal (single values are typical values):

Heat treatment	Yield strength [N/mm <sup>2</sup> ]	Tensile strength [N/mm <sup>2</sup> ]	Elongation A <sub>5</sub> [%]	Impact energy ISO-V [Joule]	
				-40°C	-50°C
AW	≥620	700-890	≥18	≥80	≥47

AW = as welded

Chemical composition and mechanical properties apply to the use of shielding gas:

DIN EN 439 – M21 (82 Vol. % Ar + 18 Vol. % CO<sub>2</sub>)

Shielding gas as to DIN EN 439:

M21 (ATAL 5A)

Consumption:

12–15 l/min for Ø ≤1,6 mm

## Form of delivery:

Basket spool K300 (16 kg) and plastic spool D200 (5 kg) vacuum pack

Wire diameters [mm]	1.2
---------------------	-----

## Type of current/Polarity/Welding positions:

