

# FLUXOFIL 45

Rúrkový drôt s bázickou náplňou pre zváranie MAG  
Basic tubular cored electrode for MAG-welding  
Zasadowy drut rdzeniowy bez szwu do spawania MAG



Standards:

DIN EN 12535

T 89 4 Mn2Ni1CrMo B M 3 H5

## SK Vlastnosti a oblasť použitia:

Bázický rúrkový drôt, používaný pre zváranie vysoko pevných jemnozrnných ocelí. Minimálny rozstrek, dobrá odstrániteľnosť trosky, rovnomerný zvar. Mechanické vlastnosti sú závislé na podmienkach ochladzovania. Sú ovplyvňované medzou klzu a pracovnou teplotou.

## GB Applications and properties:

Basic tubular cored electrode for welding of high-strength fine grain structural steels. Easy slag removal, smooth and uniform bead appearance. The mechanical properties of the weld depend on the cooling conditions. They are Influenced by heat input and interpass temperature.

## POL Zastosowania i własności:

Zasadowy drut rdzeniowy bez szwu do spawania wysokowytrzymałych drobnozrniastych stali konstrukcyjnych. Łatwe usuwanie żużla, gładkie i jednorodne lico spoiny. Własności mechaniczne spoiny zależą od warunków chłodzenia, na które wpływają dopływ ciepła i temperatura warstwy pośredniej.

## Materials for instance:

EN-Designation	DIN-Designation
S890	StE 890

## Approvals:

TÜV, DB

## Analysis of all-weld metal (typical values in %):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,06	0,50	1,70	1,00	1,80	0,40

## Mechanical properties of all-weld metal (single values are typical values):

Heat treatment	Yield strength [N/mm <sup>2</sup> ]	Tensile strength [N/mm <sup>2</sup> ]	Elongation A <sub>5</sub> [%]	Impact energy ISO-V [Joule]			
				+20 °C	0 °C	-20 °C	-40 °C
AW	≥ 890	980–1100	≥15	≥ 65	≥60	≥ 55	≥47

AW = as-welded

Chemical composition and mechanical properties apply to the use of shielding gas:

DIN EN 439 - M21 (82 Vol. % Ar + 18 Vol. % CO<sub>2</sub>)

## Shielding gas as to DIN EN 439:

M21 (ARCAL 21)

## Consumption:

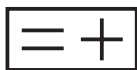
12–15 l/min for Ø ≤1,6 mm

## Form of delivery:

Wire cage reel K300 (16 kg)		
Wire diameters [mm]	1,2	1,4

Further forms of delivery on request

## Type of current/Polarity/Welding positions:



PA

PB

PC