

# SUPRANOX 308 L

Obalená elektróda pre zváranie nehrdzavejúcich a žiaruvzdorných ocelí  
Covered electrode for welding stainless and heat resisting steels  
Elektroda otulona do spawania stali nierdzewnych i żaroodpornych



## Rutilový obal, Rutile covering, Otulina rutyłowa

<b>Standards:</b>	DIN EN 1600	E19 9 L R 12
	DIN 8556	E19 9 L R 23
	AWS/ASME SFA-5.4	E308L-17
	Comparable No. of Materials:	1.4316

### SK Vlastnosti a použitie:

Obalená elektróda pre zváranie nehrdzavejúcich austenitických chróm-niklových ocelí s nízkym obsahom uhlíka, prípadne žiaruvzdorných Cr-ocelí. Pre prevádzkové teploty do +350 °C, žiaruvzdorné do +800 °C. Prenos zvarového kovu v jemných kvapkách, dobrá zmáčavosť, jemný povrch zvaru, ľahko odstrániteľná troska. Ľahké zapálenie oblúka.

### GB Applications and properties:

Electrode for welding austenitic stainless Cr-Ni steels or cast steels, having an extra low carbon content, as well as stainless or heat resisting chromium steels or cast steels. For operating temperatures of up to +350 °C, non-scaling up to +800°C. Easy arc striking and restriking.

### POL Zastosowanie i własności:

Elektroda do spawania austenitycznych stali nierdzewnych Cr-Ni o bardzo niskiej zawartości węgla, a także chromowych stali nierdzewnych lub żaroodpornych lub stali. Maksymalna temperatura robocza stopiwa do +350 °C, odporność na tworzenie zgorzeliny do +800°C. Łatwe zajarzenie i powtórne zajarzenie.

### Materials for instance:

No. of Materials	EN-Designation	No. of Materials	EN-Designation
1.4301	X4CrNi18-10	1.4306	X2CrNi19-11

**Approvals:** TÜV, DB

### Weld metal analysis (typical values in %):

C	Si	Mn	Cr	Ni	P	S
0,025	0,90	0,80	19,00	10,00	≤0,025	≤0,020

### Mechanical properties of all-weld metal (single values are typical values):

Heat treatment	0,2 % Proof stress [N/mm <sup>2</sup> ]	Tensile strength [N/mm <sup>2</sup> ]	Elongation A <sub>5</sub> [%]	Impact energy ISO-V [J]
				+20 °C
AW	≥350	≥520	≥30	≥50

AW = as-welded

**Redrying:** Generally not required. We recommend redrying 2 hrs. at 350 °C.

### Amperage [A]:

Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
35-60	45-80	70-120	100-150	130-230

### Number of pieces, net weights:

Ø [mm]	Length [mm]	Pieces/Package	Weight/Package [kgs]	Pieces/Carton	Weight/Carton [kgs]
2,0	300	135	1,5	810	9,0
2,5	300	85	1,5	510	8,9
3,2	350	115	4,1	345	12,3
4,0	350	70	3,7	210	11,1
5,0	450	45	4,8	135	14,4

### Type of current/Polarity/Welding positions:

