

SUPRANOX 316 L

Obalená elektróda pre zváranie nehrdzavejúcich a žiaruvzdorných ocelí
 Covered electrode for welding stainless and heat resisting steels
 Elektroda otulona do spawania stali nierdzewnych i żaroodpornych



Rutilový obal, Rutile covering, Otulina rutyłowa

Standards:	DIN EN 1600	E 19 12 3 L R 12
	DIN 8556	E 19 12 3 L R 36 23
	AWS/ASME SFA-5.4	E316L-17
	Comparable No. of Materials:	1.4430

SK Vlastnosti a použitie:

Obalená elektróda pre zváranie nehrdzavejúcich austenitických Cr/Ni/Mo ocelí s nízkym obsahom uhlíka. Pre prevádzkové teploty do +400 °C. Prenos materiálu v jemných kvapkách, dobrá zmáčavosť, jemný povrch zvaru, ľahko odstrániteľná troska. Ľahké zapálenie a znovuzapálenie oblúka.

GB Applications and properties:

Electrode for welding austenitic stainless Cr-Ni-Mo steels or cast steels, having an extra low carbon content. For operating temperatures of up to +400 °C. Fine metal droplet transfer, good fusion of joint faces, finely rippled bead surface, easy slag removal, easy arc striking and restriking.

POL Zastosowanie i własności:

Elektroda do spawania austenitycznych stali nierdzewnych Cr-Ni-Mo lub stali o bardzo niskiej zawartości węgla. Maksymalna temperatura robocza stopiwa do +400 °C. Stąpienie do brzegów spoiny, lico spoiny z drobną łuską, łatwe usuwanie żużla, łatwe zajarzanie i powtórne zajarzanie.

Materials for instance:

Joint welding of alloy steels			
No. of Materials	EN-Designation	No. of Materials	EN-Designation
1.4401	X4CrNiMo17-12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2

Approvals: TÜV, DB, GL

Weld metal analysis (typical values in %):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	P	S
0,025	0,90	0,80	18,50	12,00	2,70	≤0,025	≤0,025

Mechanical properties of all-weld metal (single values are typical values):

Heat treatment	0,2 % Proof stress [N/mm ²]	Tensile strength [N/mm ²]	Elongation A ₅ [%]	Impact energy ISO-V [J]
				+20 °C
AW	≥400	≥520	≥30	≥50

AW = as-welded

Redrying: Generally not required. We recommend redrying 2 hrs. at 300 - 350 °C

Amperage [A]:

Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
20–40	35–60	45–80	70–120	100–150	130–230

Number of pieces, net weights:

Ø [mm]	Length [mm]	Pieces/Package	Weight/Package [kgs]	Pieces/Carton	Weight/Carton [kgs]
1,6	250	220	1,4	1320	8,3
2,0	300	135	1,5	810	9,2
2,5	300	85	1,5	510	9,2
3,2	350	115	4,1	345	12,3
4,0	350	70	3,7	210	11,1
5,0	450	45	4,9	135	14,7

Type of current/Polarity/Welding positions:

