

# SUPRADUR 600 B

Obalená elektróda pre tvrdonávary

Covered electrode for wear resisting hardsurfacing applications

Elektroda otulona do napawania warstw odpornych na zużycie



**Bázický obal, Basic covering, Otulina zasadowa**

**Standards:**

DIN 8555

E 6 - UM - 600

## SK Vlastnosti a použitie:

Hrubo obalená bázická elektróda pre húževnaté a oteruvzdorné návary dielov vystavených silnému oteru. Zvarový kov je odolný proti pórom a trhlinám a odoláva nárazom. Opracovateľné len brúsením. Pre zváranie ťažko zvariteľných materiálov je potrebná húževnatá medzivrstva (UNIVERS alebo CITOCHROMAX N). Väčšie množstvo húseníc zostáva i bez medzivrstvy bez trhlín. Vhodná pre: diely bagrov, zuby, vrtáky, dopravné šneky, kladivá.

## GB Applications and properties:

Thick basic-covered electrode for depositing tough and wear resisting overlays on structural members subjected to severe wear. The weld metal is free of cracks and pores and resistant to impact and shock. Suitable for hard facing excavator parts, bucket edges and bucket teeth, drilling bits, coal planes, conveyor screws, polygon edges, crusherjaws and cones.

## POL Zastosowanie i własności:

Elektroda grubootulona o otulinie zasadowej, do nakładania ciągliwej i odpornej na zużycie warstwy na elementy konstrukcji pracujące w trudnych warunkach. Stopiwo jest wolne od pęknięć i porów oraz odporne na uderzenia. Elektroda przydatna do powierzchniowego napawania części koparek, krawędzi i zębów czerpaków, koronek wiertniczych, strugów górniczych, przenośników ślimakowych, szczęk i stożków kruszarek.

**Approvals:**

DB, ÖBB

## Weld metal analysis (typical values in %):

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,50	0,40	0,30	7,00	0,50	0,50

## Mechanical properties of all-weld metal:

Heat treatment	Hardness [HRC]
AW = as-welded	57–62

**Redrying:** requiring 2 hrs. at 300–350 °C.

## Amperage [A]:

Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
70–90	100–135	140–180	190–240

## Number of pieces, net weights:

Ø [mm]	Length [mm]	Pieces/Package	Weight/Package [kgs]	Pieces/Carton	Weight/Carton [kgs]
2,5	350	210	4,4	630	13,2
3,2	450	125	5,6	375	16,9
4,0	450	80	5,5	240	16,5
5,0*	450	50	5,4	250	27,2

\*Discontinued

## Type of current/Polarity/Welding positions:

