

SPEZIAL

Obalená elektróda pre nelegované a nízko legované ocele
Covered electrode for welding unalloyed and low alloy steels
Elektroda otulona do spawania stali niestopowych i niskostopowych



Bázický obal, Basic covering, Otulina zasadowa

Standards:	DIN EN 499	E 38 2 B 12 H 10
	DIN 1913	E 51 43 B (R) 10
	AWS/ASME SFA-5.1	E7016-H8

SK Vlastnosti a použitie:

Všestraná elektróda vhodná pre práce na konštrukciách, v dielňach a údržbách. Má vynikajúcu zmáčavosť.

Dvojitý obal elektródy poskytuje stabilný, koncentrovaný oblúk, čo je ideálne pre zváranie koreňových vrstiev a zváranie v polohách.

Elektróda SPEZIAL je vhodná pre zvary kontrolované rentgenom.

GB Applications and properties:

Multi-purpose electrode suitable for structural steelwork, workshop and maintenance welding. Excellent gap bridging properties. The double covering of this electrode produces a stable, concentrated and directed arc, thus being ideally suited for root pass and positional welding. Welds are of X-ray quality.

POL Zastosowania i własności:

Uniwersalna elektróda przydatna do spawania konstrukcji stalowych, prac warsztatowych i remontowych. Świetna przy spawaniu spoin szczepnych, przy dużym odstępnie łączonych krawędzi. Podwójna otulina tej elektródy daje stabilny, skupiony i ukierunkowany łuk, jest, więc szczególnie przydatna do spawania warstwy graniowej i spawania pozycyjnego. Spoiny gwarantują pozytywne wyniki badań rentgenowskich.

Materials for instance:

EN-Designation	DIN-Designation	EN-Designation	DIN-Designation
S185 to S355	St 33 to St 52-3	S(P)275 to S(P)355	StE 285 to StE 355

Approvals: TÜV, TÜV Austria, FORCE, DB, Controlas, ABS, BV, DNV, GL, LRS, RS

Weld metal analysis (typical values in %):

C	Si	Mn	P	S
0,06	0,70	0,90	≤0,025	≤0,015

Mechanical properties of all-weld metal (single values are typical values):

Heat treatment	Yield strength [N/mm ²]	Tensile strength [N/mm ²]	Elongation A ₅ [%]	Impact energy ISO-V [J]
				-20 °C
AW	≥ 380	470–600	≥25	≥80

AW = as welded

Redrying: For 2 hrs. at 300 to 350 °C, max. 5 times.

Amperage [A]:

Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
55–65	60–90	95–150	140–190	190–250

Number of pieces, net weights:

Ø [mm]	Length [mm]	Pieces/Packag	Weight/Package [kgs]	Pieces/Carton	Weight/Carton [kgs]
2,0	350	300	3,8	1500	18,9
2,5	350	200	3,9	1000	19,7
3,2	350	125	4,1	625	20,6
3,2	450	125	5,3	625	26,7
4,0	450	80	5,2	400	26,0
5,0	450	50	5,0	250	25,1

Type of current/Polarity/Welding positions:

