

SUPERCITO

Obalená elektróda pre nelegované a nízko legované ocele
Covered electrode for welding unalloyed and low alloy steels
Elektroda otulona do spawania stali niestopowych i niskostopowych



Bázický obal, Basic covering, Otulina zasadowa

Standards:	DIN EN 499	E 42 5 B 42 H5
	DIN 1913	E 51 43 B (R) 10
	AWS/ASME SFA-5.1	E 7018-1 H4

SK Vlastnosti a použitie:

Obalená elektróda pre pevné a húževnaté zvarové spoje bez náchylnosti k praskaniu pre ocele s obsahom uhlíku až do 0,4%. Výťažnosť cca. 120%. dobré vlastnosti zvárania i pri zváraní v polohách. Zvarový kov húževnatý do -40 °C. Vhodná ako prechodová vrstva u ocelí s vysokým obsahom uhlíka.

GB Applications and properties:

Basic electrode for producing tough and crack-free welded joints even on steels having a carbon content of up to 0,4 %. Weld metal recovery amounts to approx. 120 %. Weld metal exhibits good toughness properties down to -40°C. Electrode is suitable for depositing buffer layers on higher carbon steels.

POL Zastosowania i własności:

Elektroda o otulinie zasadowej do wykonania ciągliwych spoin bez pęknięć, nawet na stalach o zawartości węgla do 0,4%. Uzysk stopiwa wynosi ok. 120%. Stopiwo wykazuje dobre własności plastyczne aż do -40°C. Elektroda jest przydatna do układania warstw buforowych na stalach o wyższej zawartości węgla.

Materials for instance:

EN-Designation	DIN-Designation	EN-Designation	DIN-Designation
S185 to S355	St 33 to St 52-3	S(P)275 to S(P)355	StE 285 to StE 355

Approvals: TÜV, TÜV Austria, DB, Controlas, ABS, BV, DNV, GL, LRS, RS

Weld metal analysis (typical values in %):

C	Si	Mn	P	S
0,06	0,30	1,50	≤0,025	≤0,025

Mechanical properties of all-weld metal (single values are typical values):

Heat treatment	Yield strength [N/mm ²]	Tensile strength [N/mm ²]	Elongation A ₅ [%]	Impact energy ISO-V [J]
				-40 °C
AW	≥ 430	490-550	≥24	≥50

AW = as welded

Redrying: For 2 hrs. at 250 to 350 °C.

Amperage [A]:

Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
65-90	100-140	140-190	190-250

Number of pieces, net weights:

Ø [mm]	Length [mm]	Pieces/Package	Weight/Package [kgs]	Pieces/Carton	Weight/Carton [kgs]
2,5	350	170	3,9	510	11,6
3,2	350	120	4,3	360	12,9
3,2	450	120	5,6	360	16,9
4,0	450	80	5,4	240	16,2
5,0	450	50	5,3	150	16,0

Type of current/Polarity/Welding positions:

