



genesis 1700 - 2200 ac/dc

vždy na vrcholu
zawsze na szczycie
всегда на высоте



genesis 1700 - 2200 ac/dc

Nastává nová epocha svařování s moderními zdroji Genesis 1700-2200 AC/DC využívající technologii DIGITAL POWER®!!

SELCO je svařovací zdroj pro metodu TIG AC, TIG DC a MMA užívací revoluční technologie jako DSP (Digital Signal Processor), multinapětovou UPFR® technologii a výkonové řízení TIG DIGITAL POWER®.

Nová rodina těchto zdrojů pro TIG AC a DC svařování kombinuje osvědčenou U.P.F.R. (Unity Power Factor Rectifier) technologii obsahující řízení účinnosti (PF=1) na jednofázové síti a novou technologii DIGITAL POWER®, která umožňuje dynamické řízení s technologií DDWC® (Digital Dynamic Welding Control®) i v extrémních podmínkách jako je AC proces.

Výsledkem je vysoká výkonnost a spolehlivý obroub, který je současně jemný a tichý.

Svařování doposud nebylo jednodušší a výsledek je skutečně výjimečný.

Modele Genesis 1700-2200 AC/DC zapovídají nadejście nowej ery w spawalnictwie: ery cyfrowej mocy DIGITAL POWER®!!

SELCO rewolucjonizuje spawanie TIG AC, TIG DC i MMA poprzez wykorzystanie cyfrowego procesora sygnału (DSP), technologii Multiline UPFR® i sterowania cyfrowego TIG DIGITAL POWER®.

Nowa rodzina źródeł prądu do spawania TIG AC i DC wykorzystuje sprawdzoną technologię U.P.F.R. (Unity Power Factor Rectifier), która dzięki zastosowaniu wbudowanego korektora pozwala uzyskać jednostkowy współczynnik mocy przy zasilaniu z sieci jednofazowej, oraz nową technologię DIGITAL POWER®, która zapewnia idealne spawanie ze sterowaniem DDWC® (Digital Dynamic Welding Control®) nawet w trudnych warunkach spawania AC. Efekt końcowy to bezpieczny łuk o niezwykle dużej mocy, który jest przy tym miękki i cichy. Spawanie jeszcze nigdy nie było takie łatwe, a wyniki są naprawdę wyjątkowe.

Начало новой эры в мире сварки с появлением моделей Genesis 1700-2200 AC/DC: пришло время показать реальную МОЩЬ ЦИФРОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ (DIGITAL POWER®)!!

Компания SELCO произвела революцию в аргодуговой сварке неплавящимся электродом на постоянном и переменном токе и в сварке штучным плавящимся электродом, используя ЦПС (Цифровой процессор сигналов), технологию Преобразователя коэффициента мощности сети с различным напряжением (Multiline UPFR®) и управление Мощью цифровых технологий при аргодуговой сварке (TIG DIGITAL POWER®).

Новое семейство сварочных источников для аргодуговой сварки на постоянном и переменном токах объединяет проверенную технологию Преобразователя коэффициента мощности сети (U.P.F.R.) со встроенным корректором коэффициента мощности (KM=1) для однофазной сети и новую технологию DIGITAL POWER®, которые позволяют осуществлять Цифровое динамическое управление сваркой (DDWC®) даже в экстремальных условиях, подобных процессу сварки на переменном токе. Результатом является предельно мощная и безопасная дуга, которая при этом также предельно мягкая и бесшумная.

Сварка никогда еще не была таким легким процессом при действительно исключительных результатах.



jednotka vodního chlazení wu1000

układ chłodzący wu 1000
блок охлаждения WU 1000

WU 1000 – jednotka chlazení je sama o sobě vybavena novými technologiemi také. Má instalováno mimořádně výkonné a i při vysokých otáčkách tiché rotační čerpadlo. Přímé řízení COD® (Cool On Demand®), provádí speciální mikroprocesorová jednotka, která aktivuje a řídí otáčky čerpadla na základě vyhodnocení reálného požadavku na chlazení v návaznosti na teplotu chladicí kapaliny s cílem úměrně snižovat hladinu hluku a současně zvyšovat životnost všech běžně opotřebitelných dílů.

Również nowy układ chłodzenia WU1000 wyposażony w szereg nowinek technicznych. Duża moc wykorzystanej pompy rotacyjnej zapewnia wysoką wydajność i bardzo cichą pracę nawet przy dużych szybkościach. Sterowany osobnym mikroprocesorem układ kontroli chłodzenia COD® (Cool On Demand®) odpowiada za włączanie pompy tylko wtedy, gdy faktycznie jest to niezbędne do zapewnienia odpowiedniego chłodzenia, co pozwala jeszcze bardziej ograniczyć głośność pracy urządzenia i znacznie zwiększyć żywotność wszystkich części narażonych na zużycie.

Новый блок охлаждения WU 1000 сам по себе также является сосредоточением технологии. Он оснащен мощным ротационным насосом, гарантирующим исключительную производительность при очень низком уровне шума даже на высоких скоростях. Прямое управление Охлаждением по необходимости (COD®), выполняемое отдельным микропроцессорным блоком активизирует насос соразмерно реальным требованиям к охлаждению. Таким образом, еще более снижается уровень шума, производимый блоком, и ощутимо увеличивается срок службы всех деталей традиционно подверженных износу и разрушению.



gt 200 - gt 300

Pojezdové vozíky GT200 a GT300 umožňují snadný a uspořádaný transport zdrojů Selco. Zároveň nabízejí možnost efektivního uložení potřebného TIG příslušenství. Model GT300 je vybaven navíc praktickou odkládací plochou s protiskluzovou úpravou.

Zespoły jezdne GT 200 i GT 300 zapewniają łatwy i skuteczny transport dla źródeł energii Selco. Podwozia te przewożą całe systemy spawalnicze TIG w bardzo sprawny i uporządkowany sposób. Dodatkowo model GT 300 posiada praktyczną półkę narzędziową z antypoślizgową powierzchnią.

Тележки моделей GT 200 и GT 300 фирмы Selco обеспечивают легкую и правильную транспортировку сварочного источника. На этих тележках могут аккуратно и эффективно образом разместиться все необходимое оборудование для аргодуговой сварки. Модель GT 300 отличается также наличием специальной инструментальной полки с нескользящей поверхностью.



selco can-bus komunikace

komunikacja z can bus Selco
обмен данными по шине Selco can bus

Navíc nová Selco **CAN Bus** digitální komunikace garantuje datový přenos s velmi vysokou rychlostí a spolehlivostí (500kbps) i za podmínek nepříznivého elektromagnetického rušení.

Ponadto, nowa cyfrowa platforma komunikacji Selco **CAN Bus** gwarantuje transfer danych z bardzo dużą szybkością i precyzją (500kbps) nawet w różnych środowiskach elektromagnetycznych.

Более того, новая цифровая платформа обмена данными **CAN Bus** фирмы Selco может гарантировать передачу данных с очень высокой скоростью и точностью (500 кбит/с) даже в неблагоприятных условиях с точки зрения электромагнитных помех.

easy to use

K dispozici jsou nyní nové programovací a uživatelské funkce. Zákaznická nastavení a uživatelská menu mohou být definována přímo uživatelem, jednoduše uložena a kdykoli vyvolána. Přístupy do nesčetných možností nastavení těchto nových zdrojů jsou skutečně velmi snadné.

Dostępne są nowe funkcje programowania i dostosowywania do konkretnych potrzeb. Użytkownik ma możliwość bezpośredniego definiowania i łatwego przywoływania własnych zestawów nastawień i pozycji menu z wykorzystaniem prostych operacji zapisu, co jeszcze bardziej ułatwia korzystanie z obszernych możliwości nowych źródeł prądu.

Теперь доступны новые функции программирования и персонализации. Пользовательские настройки и меню могут быть определены оператором через простые операции сохранения и могут быть вызваны в любое время, делая доступ к бесчисленным возможностям этих новых сварочных источников действительно простым.



doplňková řešení

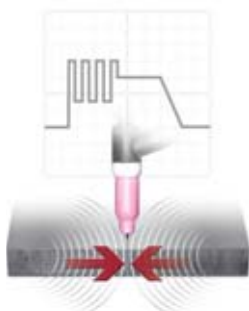
zaawansowane rozwiązania
передовые решения

easy joining

Umožňuje vyšší rychlost a přesnost zejména při stehování.

Szybsze i dokładniejsze wykonywanie spoin szczerpnych.

Позволяет повысить скорость и точность сварки во время сварки прихваточными швами.

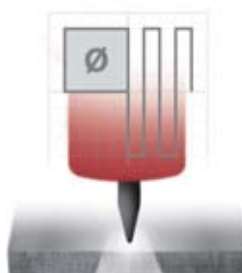


fuzzy logic

Udržuje elektrodu přiměřeně teplou a hlídá její ostrost nebo zaoblení.

Optymalne nagrzewanie elektrody i/lub minimalizacja zuzywania końcówki.

Позволяет должным образом нагреть электрод и/или предохранить конец электрода от износа.

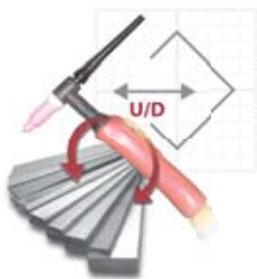


programs

Umožňuje uložení a správu 60 programů, které mohou být uživatelsky upraveny obsluhou.

Możliwość zapisywania i modyfikowania 60 programów spawania, dowolnie dostosowanych do potrzeb operatora.

Позволяет хранить и управлять 60 сварочными программами, которые могут быть персонализированы оператором.



easy rounding

Vytvoří na hrotu elektrody rovnoměrné a předepsané zaoblení.

Regularne i równomierne zaokrąglenie elektrody.

Позволяет скруглить конец электрода так, как это происходит на обычных аппаратах.



restart

Umožňuje okamžité zhasnutí oblouku během fáze doběhu proudu nebo obnovení svařovacího cyklu.

Możliwość natychmiastowego zgaszenia łuku lub wznowienia cyklu spawania w fazie prądu końcowego.

Позволяет немедленно погасить дугу во время спада тока или перезапуска сварочного цикла.



extra energy

Přináší možnost získat vyšší čistění základního materiálu nebo větší svařovací výkon zatímco střední hodnota proudu zůstává nezměněná.

Możliwość wyboru lepszego oczyszczenia materiału spawanego lub większej mocy spawania przy tym samym średnim natężeniu prądu spawania.

Позволяет получить большую чистоту основного материала или большую величину проплавления при сохранении неизменной средней величины сварочного тока.



rc 100

rc 120

rc 180

rc 200



st_st u/d_st digitig

Hořáky Selco ST řady 1000 jsou spojením pečlivého zpracování a odolnosti. Byly vyvinuty speciálně pro svařování metodou TIG s cílem přenést plný potenciál a možnosti zdrojů Selco (regulaci, nastavení proudu a ostatní funkce) do rukou svářeče.

Uchwyty Selco TIG ST serii 1000 są doskonałą syntezą precyzji i odporności na błędy, są rozwinięte specjalnie do spawania TIG, tak aby można było docenić ogromny potencjał źródeł energii Selco w przypadku spawania metodą TIG (łącznie z regulacją natężenia prądu spawania).

Аргонодуговые горелки ST серии 1000 фирмы Selco являются совершенным синтезом точности и надежности. Они разработаны специально для аргонодуговой сварки и позволяют в полной мере воспользоваться и оценить огромный потенциал аргонодуговых сварочных источников Selco (включая настройку сварочного тока и другие функции).



st

st u/d

st_digitig

hlavní aplikace

główne zastosowania
основные области применения




Lehká konstrukční výroba, výroba tlakových nádob a nádrží, práce na staveništi, lodní výroba, automobilový průmysl, výroba motocyklů, výroba kol, atomový průmysl, vojenský průmysl, letecký a kosmický průmysl, potravinářský průmysl, chemický průmysl, údržba, údržba a rekonstrukce, opravy karoserií a vozidel, výstavba ropovodů.

Lekkie konstrukcje metalowe, kotlarstwo, prace budowy, stocznie, przemysł samochodowy, przemysł motocyklowy, przemysł rowerowy, przemysł nuklearny, przemysł wojskowy, przemysł lotniczy i kosmiczny, przemysł spożywczy, przemysł chemiczny, naprawy podstawowe, naprawy nadzwyczajne, blacharstwo, budowa rurociągów.





Легкиеметаллоконструкции, Конструкции котловиц и цистерн, Строительные площадки, Судостроение, Автомобилестроение, Мотоциклостроение, Конструирование велосипедов, Ядерная промышленность, Военная промышленность, Аэронавтика и авиакосмическая промышленность, Пищевая промышленность, Химическая промышленность, Ремонтные работы, Текущий ремонт, Кузовостроение, Сооружение трубопроводов.



genesis 1700 ac/dc

	1x230V MMA	1x230V TIG	1x115V MMA	1x115V TIG
				
	16A	16A	25A	25A
X%	40°C 35% 150A	40°C 35% 170A	40°C 35% 120A	40°C 35% 150A
	40°C 60% 120A	40°C 60% 150A	40°C 60% 100A	40°C 60% 130A
	40°C 100% 90A	40°C 100% 130A	40°C 100% 80A	40°C 100% 110A
	25°C 100% 150A	25°C 100% 170A	25°C 100% 120A	25°C 100% 150A
I₂	3-150A	3-170A	3-120A	3-150A
U_o	80V	80V	80V	80V
IP	23S	23S	23S	23S
	500x190x400mm	500x190x400mm	500x190x400mm	500x190x400mm
	18,8kg	18,8kg	18,8kg	18,8kg

genesis 2200 ac/dc

	1x230V MMA	1x230V TIG	1x115V MMA	1x115V TIG
				
	20A	20A	30A	30A
X%	40°C 35% 180A	40°C 35% 220A	40°C 35% 130A	40°C 35% 180A
	40°C 60% 150A	40°C 60% 170A	40°C 60% 110A	40°C 60% 140A
	40°C 100% 130A	40°C 100% 150A	40°C 100% 90A	40°C 100% 130A
	25°C 60% 180A	25°C 60% 220A	25°C 100% 130A	25°C 100% 180A
	25°C 100% 160A	25°C 100% 180A		
I₂	3-180A	3-220A	3-130A	3-180A
U_o	80V	80V	80V	80V
IP	23S	23S	23S	23S
	500x190x400mm	500x190x400mm	500x190x400mm	500x190x400mm
	18,8kg	18,8kg	18,8kg	18,8kg

Z důvodu neustálého výzkumu a vývoje mohou být některá technická data změněna. Ze względu na ciągłe prace badawcze i rozwojowe, podane informacje mogą ulegać zmianie. Непреркащающиеся разработки нашего отдела исследования и развития подразумевают, что представленные данные могут быть изменены.

EN60974-1
EN60974-2
EN60974-3
EN60974-7
EN60974-10



SELCO s.r.l.

Via Palladio, 19 - 35019 Onara di Tombolo (Padova) ITALY
Tel. +39 049 9413111 - Fax +39 049 9413311
selco@selcoweld.com - selcoweld.com