

# CITOTIG DC, najwyższa wydajność w każdych warunkach



3 551-009

Zaprojektowane, aby spełnić wymagania najbardziej wymagających spawaczy, źródła prądu CITOTIG DC oraz AC/DC zostały opracowane z uwzględnieniem aktualnie zachodzących zmian w branży spawalniczej. Zapewniają optymalną wydajność w połączeniu z solidnością niezbędną w codziennej pracy, zarówno w warsztacie, jak i na zewnątrz w terenie. Dysponują pełnym cyklem spawania obejmują-

## CITOTIG 200 DC, 300 DC, 300 W DC oraz 400 W DC

Zredukowana waga oraz rozmiar, solidna stalowa obudowa, maksimum bezpieczeństwa przy spawaniu elektrodą z bezpiecznym napięciem początkowym, urządzenie zdadne do transportu przy użyciu wózka transportowego do prac w trudnych warunkach. Możliwość podłączenia zdalnego sterowania ręcznego lub pedału nożnego, złącze gazowego uchwytu TIG jest tradycyjne – wydzielone łatwe do połączenia z gniazdem źródła prądu, przyjazny, czytelny panel przedni chroniony jest przez specjalną pokrywę przed kurzem i odpryskami.

### Zalety produktu:

- Inwertor do spawania TIG DC oraz elektrodą otuloną MMA różnych rodzajów stali
- Spawanie ciągłe, punktowe, pulsem DC
- Pełny cykl spawania TIG, regulacja czasu narastania i opadania prądu, ustawienie przed-wyływ, po-wyływ i wtórny wyływ gazu, puls, tradycyjny i automatyczny, funkcja CITOSTEP, synergiczny tryb impulsowy, spawanie punktowe, funkcja pamięci (10 ustawień), funkcja SETUP jako możliwość modyfikacji ustawień fabrycznych
- Dla TIG zajarzenie wysoką częstotliwością HF oraz przez potarcie, 2-takt i 4-takt
- Możliwość zasilania z agregatu prądotwórczego
- Dla spawania MMA automatyczny HOT START dla łatwiejszego zajarzenia łuku, w zależności od typu użytej elektrody
- Regulowana dynamika łuku do optymalizacji topienia elektrody w zależności od typu elektrody (rutylowa, zasadowa lub celulozowa)
- Wyświetlacz parametrów

- Zajarzenie łuku HF
- 2-takt / 4-takt / punktowe
- Regulowany przed- oraz po-wyływ gazu
- Regulowana dynamika łuku



2006-656, 672, 671 et 669

Charakterystyka techniczna:	CITOTIG 200 DC	CITOTIG 300 DC	CITOTIG 300 W DC	CITOTIG 400 W DC
Napięcie zasilania	230 V jedna faza	400 V trzy fazy		
Rzeczywisty pobór prądu	6.5 kVA	8.4 kVA		13.8 kVA
Napięcie biegu jałowego	80 V			
Cykl spawania	dla 30 %	200 A	300 A	
	dla 60 %	150 A	230 A	
	dla 100 %	130 A	200 A	
Prąd spawania	5 to 200 A	5 to 300 A		5 to 400 A
Max. średnica elektrody, spawanie MMA	4.0 mm	5.0 mm		6.0 mm
Wymiar (dł. x szer. X wys.)	410 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 650 mm	500 x 180 x 650 mm
Waga	15 kg	22 kg	32 kg	33 kg
Norma	EN 60974-1; EN 60974-10			
Źródło prądu bez wyposażenia	W 000 262 993	W 000 262 994	W 000 265 600	W 000 265 520
Chłodnica	-	-	wbudowana	wbudowana
Zestaw	W 000 265 137*	W 000 265 138*	W 000 265 139**	W 000 265 141**
<b>Opcje oraz wyposażenie</b>				
Wózek	W 000 263 310 (T1)			
Ręczne zdalne sterowanie	5 m	W 000 263 311 (RC1)		
	10 m	W 000 270 324 (RC1)		
Nożne zdalne sterowanie	W 000 263 313 (FP1)			

\* źródło prądu + uchwyt spawalniczy + reduktor (sprzedaż tylko na rynku francuskim)

\*\* źródło prądu + uchwyt spawalniczy + reduktor + wózek (sprzedaż tylko na rynku francuskim)



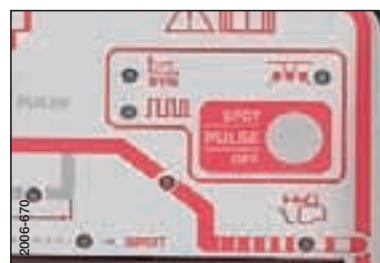
cym 2 poziomy prądu wraz z funkcją CITOSTEP. Dzięki funkcji CITOSTEP można wybierać dwa poziomy prądu, prąd spawania oraz prąd podstawowy. Obejmuje to także zmianę prądu z jednego na drugi poprzez szybkie naciśnięcie spustu palnika spawalniczego. Funkcja CITOSTEP może być wykorzystana przy chwilowej regulacji dostarczanego ciepła, przy zmianie pozycji spawania lub do ponownego podania stopiwa bez potrzeby przerywania spawania.







- 1 Wskaźnik zasilania
- 2 Wskaźnik przegrzania urządzenia
- 3 Wskaźnik defektu napięcia zasilania
- 4 Przycisk wybór spawanie TIG puls / TIG synergiczny puls/ TIG punktowy
- 5 Regulacja po-wyływ gazu
- 6 Regulacja parametrów spawania
- 7 Wyświetlacz
- 8 Przyciski wyboru parametrów spawania
- 9 Przycisk wyboru spawania TIG 2-tak / 4-tak / CITOSTEP
- 10 Przycisk wyboru spawania MMA
- 11 Przycisk wyboru funkcji zapamiętywania parametrów
- 12 Przycisk wyboru sterowania miejscowego/zdalnego

### System TIG puls oraz TIG "synergiczny puls"

Ze względu na to, że wszelkie impulsowe parametry spawania można regulować, proces TIG puls pozwala na lepszą kontrolę jeziora spawalniczego. System TIG synergiczny puls jest dodatkowym trybem oferowanym po to, aby dobór i regulacja parametrów urządzenia była łatwiejsza. W przypadku TIG synergiczny puls, nie zachodzi potrzeba regulacji prądu spawania lub innych parametrów pulsu, które mogą zostać zaprogramowane wcześniej. Częstotliwość pulsu zapewnia wysoce skoncentrowany łuk oraz zwiększa prędkość spawania.



### Opcje wyposażenia dla źródeł CITOTIG DC ORAZ AC/DC

<b>Zdalne sterowanie</b>	
 <small>2006-649</small>	 <small>2006-650</small>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• RC1 dla źródeł DC (W 000 263 311) (5 m) (W 000 270 324) (10 m)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• RC2 dla źródeł AC/DC oraz CITOCIG 2300 DC (W 000 263 312) (5 m) (W 000 270 325) (10 m)</li> </ul>
<b>Nożne zdalne sterowanie</b>	
 <small>2006-651</small>	 <small>2006-652</small>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• FP1 dla źródeł DC (W 000 263 313) (5 m)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• FP2 dla źródeł AC/DC (W 000 263 314) (5 m)</li> </ul>

Występują trzy różne rodzaje wózków transportowych do przewozu i magazynowania w zależności od:

- modelu źródeł CITOTIG
- chłodnicy COOLERTIG
- butli z gazem (rozmiar B20)
- uchwytów spawalniczych i części eksploatacyjnych

Modele wózków:

- wózek T1 dla CITOTIG DC
- wózek T2 dla CITOTIG 200 AC/DC
- wózek T2A dla CITOTIG 250, 250W oraz 350W AC/DC

